

新能源充电桩及系列配套项目 竣工环境保护验收报告

建设单位：安徽远顺科技有限公司

编制单位：安徽远顺科技有限公司

2025 年 07 月

新能源充电桩及系列配套项目 竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：安徽远顺科技有限公司

编制单位：安徽远顺科技有限公司

2025 年 07 月

建设单位法人代表：李 迅

编制单位法人代表：李 迅

建设单位：安徽远顺科技有限公司（盖章）

电话：13856956047

邮编：230000

地址：合肥市肥西经济技术开发区新型片区迎江寺路与湖东路西北
角远顺塑胶 3#厂房

表一 项目概况

建设项目名称	新能源充电桩及系列配套项目				
建设单位名称	安徽远顺科技有限公司				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	安徽肥西经济开发区新型片区迎江寺路与湖东路西北角远顺塑胶 3#厂房				
主要产品名称	年喷粉处理智能充电桩				
设计生产能力	年产 3 万套智能充电桩				
实际生产能力	年产 3 万套智能充电桩				
建设项目环评时间	2024 年 12 月	开工建设时间	2025 年 1 月		
调试时间	2025 年 5 月	现场监测时间	2025 年 6 月 16 日-6 月 18 日，6 月 23 日，6 月 30 日-7 月 1 日，7 月 9 日-7 月 10 日		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
环评报告表审批部门	合肥市生态环境分局	环评报告表编制单位	安徽东鸿水务环境工程有限公司		
投资总概算	3600 万元	环保投资总概算	55 万元	比例	1.53%
实际总投资	3000 万元	环保投资总概算	55 万元	比例	1.83%
项目概况	<p>安徽远顺科技有限公司位于安徽肥西经济开发区新型片区迎江寺路与湖东路西北角远顺塑胶 3#厂房，厂区中心位置地理坐标为 N31°45'7.527"，E117°8'14.254"。</p> <p>安徽远顺科技有限公司于 2024 年 8 月 29 日成立，主要从事汽车零部件及配件制造。该项目于 2024 年 10 月 14 日经肥西县发展改革委备案，（项目代码：2410-340123-04-05-922571）。《新能源充电桩及系列配套项目环境影响报告表》于 2024 年 12 月 25 日获得了合肥市生态环境局的批复（环建审[2024]2100 号）。</p> <p>安徽远顺科技有限公司根据环境保护主管单位对本项目的审批意见，</p>				

	<p>全面落实报告表及其审批意见中提出的各项污染防治措施，对本项目环境保护设施进行建设。</p> <p>本次验收范围为两条前处理线和三条喷粉线。安徽远顺科技有限公司委托安徽工和环境监测有限责任公司于 2025 年 6 月 16 日-6 月 18 日；6 月 23 日；6 月 29 日-6 月 30 日；7 月 9 日-10 日开展现场监测。在监测期间安徽远顺科技有限公司生产工况稳定，环保设施正常运行。根据安徽工和环境监测有限责任公司出具的检测报告，编制了本项目竣工环境保护验收监测报告表。</p> <p>企业于 2025 年 5 月 22 日完成排污登记，登记编号：91340123MADYL65550(有效期:2025 年 5 月 22 日至 2030 年 5 月 21 日)。2025 年 6 月 5 日获得企业事业单位突发环境事件应急预案备案表，备案编号：340123-2025-038-L。</p>
验收监测依据	<p>1、法律法规</p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日修订）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日实施）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修订）；</p> <p>(6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日）；</p> <p>(7) 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2019 年 1 月 1 日实施）</p> <p>(8) 《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月 1 日）；</p> <p>(9) 《安徽省环境保护条例》（安徽省人民代表大会常务委员会，2018 年 1 月 1 日）；</p> <p>(10) 《安徽省生态环境厅关于规范建设项目环境影响评价调整变更工作的通知》（环办环评函〔2023〕997 号，2023 年 11 月 15 日）；</p> <p>(11) 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号，2020 年 12 月 16 日）；</p> <p>(12) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（环境保护部，国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日起实施）。</p>

2、技术规范

- (1) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（生态环境部，公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 16 日）。

3、环保材料

- (1) 《新能源充电桩及系列配套项目肥西县发展改革委项目备案表》（肥西县发展改革委，项目代码：2410-340123-04-05-922571，2024 年 10 月 14 日）；
- (2) 《关于安徽远顺科技有限公司新能源充电桩及系列配套项目环境影响报告表的审批意见》（合肥市生态环境局，环建审[2024]2100 号，2024 年 12 月 25 日）；
- (3) 《排污许可登记回执》（登记编号：91340123MADYL65550001P；有效期：2025 年 5 月 22 日至 2030 年 5 月 21 日）；
- (4) 《新能源充电桩及系列配套项目突发环境事件应急预案备案函》（合肥市肥西县生态环境分局，备案编号：340123-2025-038-L；2025 年 6 月 5 日）；
- (5) 《非重大变动专家意见》2025 年 5 月 24 日。

4、其他资料

- (1) 《新能源充电桩及系列配套项目环境影响报告表》（安徽东鸿水务环境工程有限公司，2024 年 11 月）；
- (2) 《新能源充电桩及系列配套项目环境影响非重大变动说明》

验收监测评价标准、标号、级别、限值	1、大气污染物					
	抛丸粉尘、打磨粉尘、喷粉粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放标准及无组织监控浓度限值；天然气燃烧废气排放执行《工业炉窖大气污染物排放标准》（GB9078-1996）及《工业炉窖大气污染综合治理方案》（环大气[2019]56 号）中分别不高于 30/200/300mg/m³ 的要求；固化废气排放执行安徽省地方标准《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）表 1 中其他涉表面涂装工序的工业的排放限值及表 4 厂区内 VOCs 无组织排放限值要求；厂界无组织非甲烷总烃、颗粒物排放浓度执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。					
	表 1-1 有组织大气污染物排放标准					
	污染源	污染物	排气筒高度 m	排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	标准来源
	DA001	颗粒物	16	120	1.99（严格 25%执行）	《大气污染物综合排放标准》
	DA004					
	DA002、DA003	非甲烷总烃	16	70	3.0	《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》
	注：因项目 DA001、DA004 排气筒高度无法满足《大气污染物综合排放标准》中高于周边 200m 范围内建筑物 5m 的要求，故颗粒物排放速率严格 25%执行。					
	表 1-2 无组织大气污染物排放标准					
	污染物		无组织排放浓度 mg/m³		标准来源	
颗粒物		1.0		《大气污染物综合排放标准》		
非甲烷总烃		4.0				
表 1-3 天然气燃烧废气污染物排放标准						
污染源	污染物	排放浓度 mg/m³		标准来源		
DA002、DA003	颗粒物	30		《工业炉窖大气污染物排放标准》、		
	SO ₂	200				

		NO _x	300	《工业炉窖大气污 染综合治理方案》 (环大气[2019]56 号)、《大气污染 物综合排放标准》				
		烟气黑度（格林曼 级）	≤1					
表 1-4 厂区内无组织排放标准								
污染物项目	特别排放限制 mg/m ³	限制定义	无组织排放监控 位置					
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度 值	在厂房外设置 监控点					
	20	监控点处任意一处浓 度值						
2、废水								
本项目废水排放标准执行西部组团污水处理厂接管浓度标准和《污水 综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准。								
表 1-5 污水排放标准 单位 mg/L								
标准名称	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	石油类	TP	LAS
《污水综合 排放标准》 （GB8978- 1996）三级 标准	6~9	500	300	400	-	20	-	20
西部组团污 水处理厂接 管标准	6~9	350	180	220	35	-	6	-
本项目污水 排放执行标 准	6~9	350	180	220	35	20	6	20
3、噪声								
运营期项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）中的 3 类标准，具体标准值见表 1-6。								
表 1-6 工业企业厂界环境噪声排放标准限值 单位：dB（A）								
污染物	昼间		夜间		标准来源			
工业企业厂界环境 噪声	65		55		《工业企业厂界环 境噪声排放标准》 （GB12348-2008）			

			中 3 类标准
	<p>4、固体废物</p> <p>一般固体废物贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求。危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。</p> <p>5、总量控制要求</p> <p>根据环评和批复文件，本项目污染物总量控制指标为：</p> <p>大气污染物总量控制指标：VOCs（非甲烷总烃计）：0.007t/a、烟（粉尘）：0.19095t/a、SO₂：0.1008t/a；NO_x：0.9428t/a。</p> <p>水污染物总量控制指标本项目运营期废水主要为职工生活污水及生产废水，生活污水经化粪池预处理后与经污水处理站处理后的生产废水一并按要求接入市政污水管网，进西部组团污水处理厂进行集中深度处理。COD、NH₃-N 纳管量分别为 0.399t/a、0.0399t/a。</p>		

表二 工程内容

2.1 工程建设内容

2.1.1 工程主要内容

(1) 项目名称：新能源充电桩系列配套项目；

(2) 建设单位：安徽远顺科技有限公司；

(3) 建设地点：安徽肥西经济开发区新型片区迎江寺路与湖东路西北角远顺塑胶 3#厂房，项目地理位置图见附图 2；

周边关系：项目位于安徽省合肥市肥西经济开发区迎江寺路与湖东路西北角，项目东侧为文山路，隔文山路为合肥众力机械设备制造有限公司，北侧为合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司，南侧为合肥永福源环保有限公司，西侧为合肥日进五金科技有限公司。项目周边关系图见附图 3；

(4) 建设性质：新建；

(5) 工程总投资：本项目实际总投资 3000 万元，环保投资 55 万元，占总投资的 1.83%。

(6) 建设内容及规模：主要建设内容见下表。

表2-1 项目工程内容一览表

工程类别	单项工程名称	环评工程建设内容及规模	实际工程建设内容及规模	备注
主体工程	生产车间	项目位于合肥远顺塑胶科技有限公司 3 号厂房，厂房层高 11m，总建筑面积 4600m ² 。 本项目使用其中 2900m ² 区域用于生产，其他部分为合肥远顺塑胶科技有限公司仓库。项目共设置 3 条喷粉线，2 条前处理线、打磨房及抛丸机等生产设备，建成后可年产 3 万套智能充电桩。	项目位于合肥远顺塑胶科技有限公司 3 号厂房，厂房层高 11m，总建筑面积 4600m ² 。 本项目使用其中 2900m ² 区域用于生产，其他部分为合肥远顺塑胶科技有限公司仓库。项目共设置 3 条喷粉线，2 条前处理线、打磨房及抛丸机等生产设备，建成后可年产 3 万套智能充电桩。	与环评一致
辅助工程	办公室	厂区办公楼三楼，面积约 50m ²	厂区办公楼三楼，面积约 50m ²	与环评一致
储运	原料库	使用车间西部	使用车间西部 1700m ²	与环评一致

工程		1700m ² 合肥远顺塑胶科技有限公司仓库存放原料	合肥远顺塑胶科技有限公司仓库存放原料	
	成品仓库	位于厂房南部，建筑面积约 300m ² ，用于项目成品存放	位于厂房南部，建筑面积约 300m ² ，用于项目成品存放	与环评一致
公用工程	供水	市政供水管网供给	市政供水管网供给	与环评一致
	供电	市政供电电网供电	市政供电电网供电	与环评一致
	排水	项目实行雨污分流。雨水经厂区雨水管道接管进入市政雨水管网；生活污水经化粪池预处理后由市政管网接管进入西部组团污水处理厂进一步处理；生产废水经自建污水处理站处理达标后通过市政污水管网接管进入西部组团污水处理厂进一步处理。	项目实行雨污分流。雨水经厂区雨水管道接管进入市政雨水管网；生活污水经化粪池预处理后由市政管网接管进入西部组团污水处理厂进一步处理；生产废水经自建污水处理站处理达标后通过市政污水管网接管进入西部组团污水处理厂进一步处理。	与环评一致
环保工程	废水	生活污水经化粪池预处理后由市政管网接管进入西部组团污水处理厂进一步处理；生产废水经自建污水处理站（工艺：隔油+破乳+气浮+混凝沉淀，处理能力：6t/d）处理达标后通过市政污水管网接管进入西部组团污水处理厂进一步处理。	生活污水经化粪池预处理后由市政管网接管进入西部组团污水处理厂进一步处理；生产废水经自建污水处理站（工艺：隔油+破乳+气浮+混凝沉淀，处理能力：10t/d）处理达标后通过市政污水管网接管进入西部组团污水处理厂进一步处理	自建污水处理站处理能力提升至 10t/d，其他建设内容符合环评批复要求
	废气	抛丸、打磨粉尘：抛丸粉尘经设备自带旋风+滤筒除尘器（TA001）处理、打磨粉尘经密闭微负压收集至一套布袋除尘器（TA002）处	目前各项环保措施均已建设，对照现场建设内容和排污许可编号，具体处理措施如下： 1、抛丸粉尘：抛丸粉尘经设备自带旋风+滤筒除尘器(TA001)处理，经过 1 根 16m 高排气筒排	新增热结炉和锅炉废气排口

		理，以上废气共用 1 根 16m 高排气筒排放（DA001）； 喷粉前水分烘干废气：集中收集后共用 1 根 16m 高排气筒排放（DA002）； 喷粉粉尘：3 条喷粉线喷粉粉尘经各自设备自带的大旋风分离+滤筒除尘装置（TA003、TA004、TA005）净化处理后，一并通过 1 根不低于 16m 高排气筒（DA003）达标排放； 喷粉线固化废气（含天然气燃烧废气）、危废间废气；3 条喷粉线固化废气（含天然气燃烧废气）通过设备密闭内部设集气通道，进出口设集气罩方式集中收集，经 3 套管式冷凝器+过滤棉+二级活性炭吸附装置（TA006、TA007、TA008）净化处理后，一并通过 1 根不低于 16m 高排气筒（DA004）达标排放。	放(DA001)； 2、3 条喷粉线喷粉粉尘经各自设备自带的大旋风分离+滤筒除尘装置净化处理后，与打磨粉尘（通过密闭负压集中收集经 1 套布袋除尘器净化处理）一并通过 1 根不低于 16 米高排气筒(DA004)达标排放； 原水分烘干废气和固化烘干废气合并排放，但根据生产线位置设置 2 套处理设备和 2 跟排气筒。 3、1 条水分烘干生产线废气和 2 条喷粉固化生产线废气收集后经 1 套管式冷凝器+过滤棉+二级活性炭吸附装置净化处理后共用 1 根不低于 16 米高排气筒(DA002)达标排放；新增一个烧结炉，烧结炉燃烧废气末端并入排气筒(DA004)达标排放； 4、1 条水分烘干生产线废气和 1 条喷粉固化生产线废气收集后经 1 套管式冷凝器+过滤棉+二级活性炭吸附装置净化处理后与锅炉废气共用 1 根不低于 16 米高排气筒(DA003)达标排放。 5、	
	噪声	合理布局，厂房隔声、距离衰减等措施	合理布局，厂房隔声、距离衰减等措施	与环评一致
	固体废物	生活垃圾集中收集后由环卫部门统一清运	生活垃圾集中收集后由环卫部门统一清运	与环评一致
		一般固废：废钢丸、废砂纸、废无尘布、一般性废包装材料、除尘装置收集的塑粉、除尘装置收集的抛丸粉尘、除尘装置	一般固废：废钢丸、废砂纸、废无尘布、一般性废包装材料、除尘装置收集的塑粉、除尘装置收集的抛丸粉尘、除尘装置收集的打磨粉	与环评一致

		收集的打磨粉尘、废布袋、废滤筒收集暂存于一般固废间后外售综合利用；	尘、废布袋、废滤筒收集暂存于一般固废间后外售综合利用；	
		危险废物：废润滑油、废润滑油桶、废含油抹布、沾染塑粉的内包装、废原子灰及固化剂包装桶、废脱脂剂桶硅烷剂桶、脱脂槽浮油、废脱脂槽液、脱脂槽渣、废硅烷槽液、硅烷槽渣、废过滤棉、废活性炭、污水处理设施污泥收集暂存于危废暂存间后，交由资质单位定期处理；附着塑粉的挂具暂存于危废间，定期委外处理后再利用。	产生的危废在危废库(面积 30m ²)暂存；项目产生的危险废物有：废润滑油、废润滑油桶、废含油抹布、沾染塑粉的内包装、废原子灰及固化剂包装桶、废脱脂剂桶硅烷剂桶、脱脂槽浮油、废脱脂槽液、脱脂槽渣、废硅烷槽液、硅烷槽渣、废过滤棉、废活性炭、污水处理设施污泥收集暂存于危废暂存间后，交由资质单位定期处理；附着塑粉的挂具使用热结炉焚烧处理。危废库按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597—2023)的要求建设。	符合环评批复要求，危废库建设按标准更新
	土壤及地下水污染防治措施	采取分区防渗措施，危废间、前处理区域、污水处理站做重点防渗，车间其他区域做一般防渗。依托合肥远顺塑胶科技有限公司内部事故池，事故池容积 110m ³ 。	采取分区防渗措施，危废间、前处理区域、污水处理站做重点防渗，车间其他区域做一般防渗。依托合肥远顺塑胶科技有限公司内部事故池，事故池容积 90m ³ 。	环评要求事故池容积 110m ³ 实际容积 90m ³ 能够满足企业使用，现已通过肥西县生态环境分局备案，备案编号：340123-2025-038-L。

2.1.2 生产产品

项目建成后年产 3 万套智能充电桩。项目主要产品产量见表 2-2，产品部件组成见表 2-3。

表2-2 项目产品一览表

序号	产品名称	产品型号	环评设计产能(套)	验收产能(套)	变化量
1	年喷粉处理智能充电桩	150 型	10000	10000	0
2		250 型	10000	10000	0
3		350 型	10000	10000	0

表2-3 产品部件组成一览表

序号	产品名称	组成部件	环评			验收			备注
			数量(个)	重量(kg)	总质量(t)	数量(个)	重量(kg)	总质量(t)	
1	150 型智能充电桩	箱体焊件	10000	60	600	10000	60	600	项目产品均为金属件,箱体焊件、前门及后门需进行前处理后喷粉;安装板支撑腿需抛丸后进行喷粉。
		安装板支撑腿	10000	10	100	10000	10	100	
		前门	10000	15	150	10000	15	150	
		后门	10000	15	150	10000	15	150	
2	250 型智能充电桩	箱体焊件	10000	70	700	10000	70	700	
		安装板支撑腿	10000	10	100	10000	10	100	
		前门	10000	20	200	10000	20	200	
		后门	10000	20	200	10000	20	200	
3	350 型智能充电桩	箱体焊件	10000	90	900	10000	90	900	
		安装板支撑腿	10000	10	100	10000	10	100	
		前门	10000	25	250	10000	25	250	
		后门	10000	25	250	10000	25	250	

2.1.3 主要设备

项目主要配套设备详见下表。

表2-4 主要配套设备一览表

序号	设备名称	环评数量(台)	验收数量(台)	备注
1	抛丸机	1	1	用于安装板支撑腿
2	打磨房	1	1	人工使用砂纸打磨
前处理线				
3	前处理线(2条)	水洗槽 1	2	用于箱体焊件、前门、后门前处理
		预脱脂槽	2	
		主脱脂槽	2	
		水洗槽 2	2	

		水洗槽 3	2	2	
		硅烷	2	2	
		水洗槽 4	2	2	
		水洗槽 5	2	2	
		烘干炉	2	2	用于烘干工件表面清洗残留的水分
		天然气燃烧机	2	2	
喷粉线					
4	喷粉 1 线	喷粉房	1	1	配备大旋风分离+滤筒除尘装置，排风量10000m ³ /h
		固化炉	1	1	固化时间：25min，固化温度：180~220℃；天然气用量：50m ³ /h
5	喷粉 2 线	喷粉房	1	1	配备大旋风分离+滤筒除尘装置，排风量10000m ³ /h
		固化烘道	1	1	固化时间：30min，固化温度：180~220℃；天然气用量：50m ³ /h
5	喷粉 3 线	喷粉房	1	1	配备大旋风分离+滤筒除尘装置，排风量5000m ³ /h
		面包炉	1	1	固化时间：30min，固化温度：180~220℃；天然气用量：30m ³ /h

6	污水处理站	1	1	/
7	空压机	2	2	/

2.1.4 工作制度及劳动定员

项目员工定员 50 人，单班 8 小时制，年工作时间 300 天，不设食堂及宿舍。

2.1.5 公用工程

（1）给排水

给水：市政供水管网供给。

排水：项目实行雨污分流。雨水经厂区雨水管道接管进入市政雨水管网；生活污水经化粪池预处理后由市政管网接管进入西部组团污水处理厂进一步处理后排入派河；生产废水经自建污水处理站处理达标后通过市政污水管网接管进入西部组团污水处理厂进一步处理后排入派河。

（2）供电

由市政供电电网供电。

2.2 原辅料消耗及水平衡

2.2.1 原辅料消耗

表 2-4 项目主要原辅材料一览表

名称	包装方式、规格	年用量	
		环评中	实际使用
箱体焊件	150、205、350	3 万套	3 万套
安装板支撑腿		3 万套	3 万套
前门		3 万套	3 万套
后门		3 万套	3 万套
塑粉	袋、25kg/袋	65.72t	65.72t
脱脂剂	桶、25kg/桶	10t	10t
硅烷剂	桶、25kg/桶	8t	8t
钢丸	袋、25kg/袋	12t	12t
原子灰	桶、1kg/桶	30kg	30kg
固化剂	桶、1kg/桶	1kg	1kg
砂纸	盒、100 张/盒	30 盒	30 盒
无尘布	/	0.15t	0.15t
润滑油	桶、50kg/桶	0.05t	0.05t
天然气	/	50.4 万 m ³	50.8 万 m ³

2.2.2 水平衡

本项目用水主要为生活用水、水洗用水、脱脂用水和硅烷用水。

表 2-5 建设项目废水产排情况一览表

用水项目	用水量 t/d	消耗量 t/d	排放量 t/d	废水去向
生活用水	1.67	0.33	1.34	经化粪池预处理后经市政污水管网接管进入西部组团污水处理厂进一步处理
水洗用水	1.32	0.12	1.2	经厂区自建污水处理站后经市政污水管网接管进入西部组团污水处理厂进一步处理
脱脂用水	0.8456	0.84	0.0056	按危废收集处置，定期交由有资质单位处理
硅烷用水	0.4832	0.48	0.0032	按危废收集处置，定期交由有资质单位处理

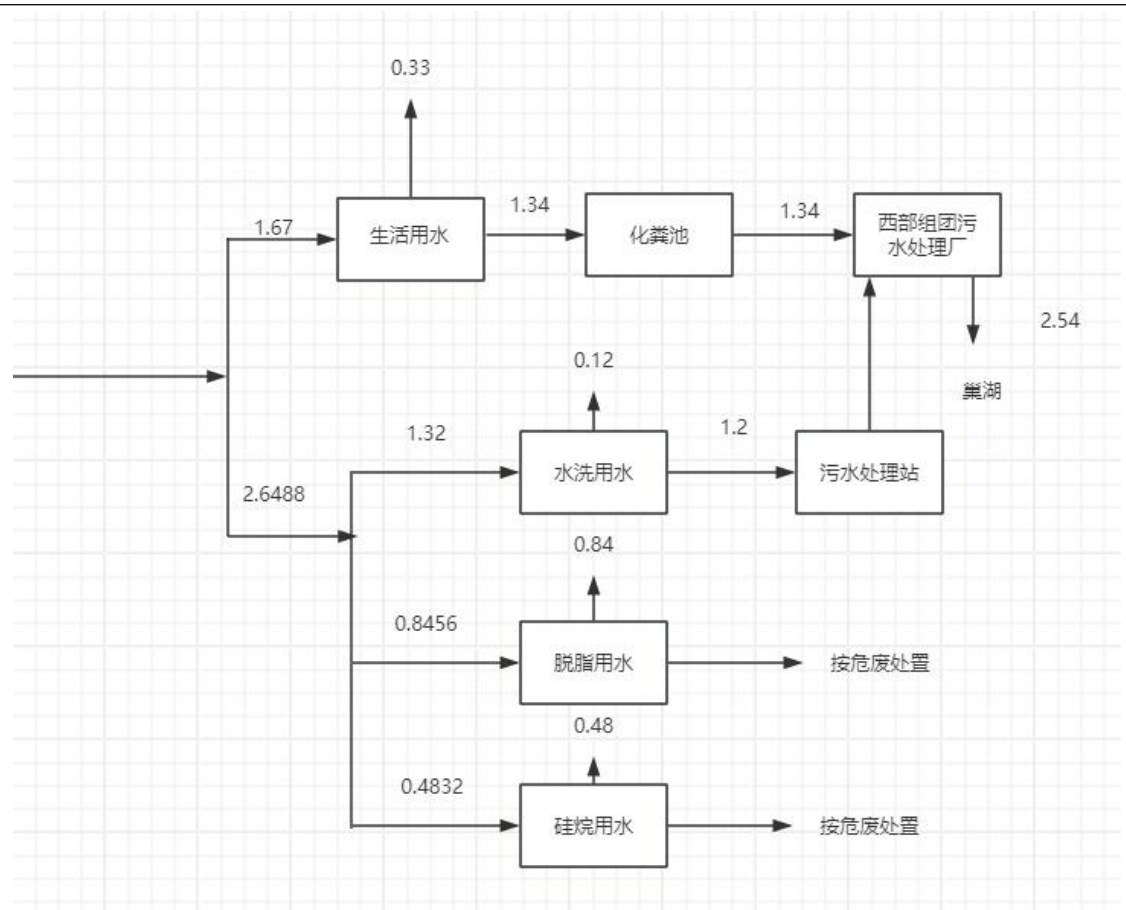


图 2-1 项目水平衡 (m³/d)

2.3 主要工艺流程及产污环节

一、工艺流程

1.箱体焊件、前门、后门工艺流程如下：

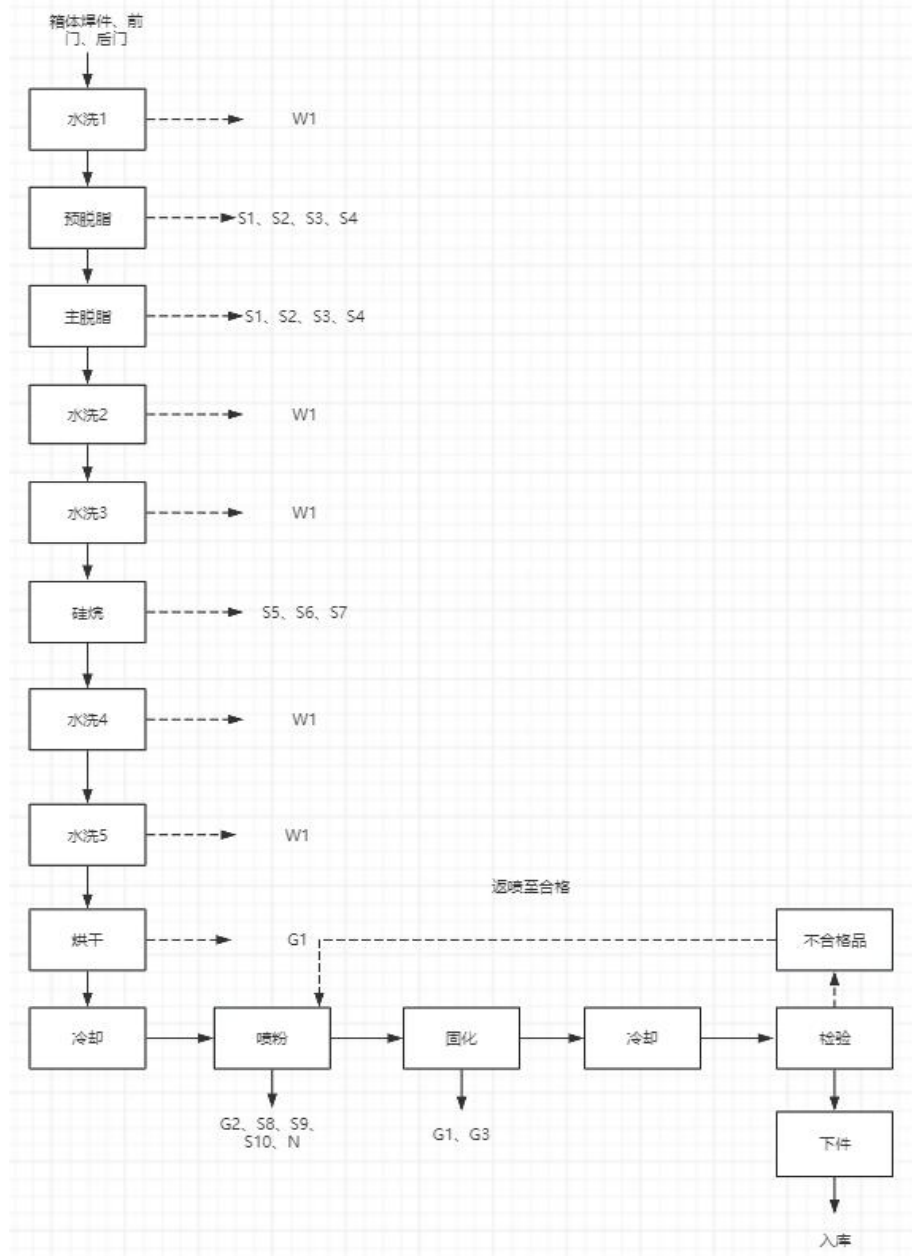


图 3.4-1 箱体焊件、前门、后门工艺流程及产污节点图

注：G1：水分烘干废气、G2：喷粉粉尘、G3：固化废气、W1：水洗废水、S1：废脱脂剂桶、S2：脱脂槽浮油、S3：废脱脂槽液、S4：脱脂槽渣、S5：废硅烷剂桶、S6：废硅烷槽液、S7：废硅烷槽渣、S8：一般性废包装材料、S9：沾染塑粉的内包装、S10：除尘装置收集的塑粉、N：噪声。

工艺流程简述：

充电桩箱体焊件、前门及后门需要进行前处理后再进行喷粉固化处理，项目设有两条相同前处理线。

（1）水洗 1：

工件首先进入水洗 1 槽（尺寸：2m*1m*1m）在常温下使用自来水对表面进

行清洗，清洗采用喷淋的方式，喷淋水循环使用，清洗时间 40S，水洗 1 槽每 10 天整体更换一次，更换产生的水洗废水进入厂区自建污水处理设施处理后排放。此工序会产生水洗废水。

(2) 预脱脂、主脱脂：

清洗后的工件进入脱脂槽进行预脱脂及主脱脂用于去除充电桩外壳表面的油污。项目采用无磷脱脂剂，脱脂液配比浓度为 5%，在常温下来用喷淋的方式进行脱脂，预脱脂工作时间 60s，主脱脂工作时间 120s，通过循环水泵将脱脂槽里的脱脂液送入喷淋管与喷嘴喷到工件上，然后又流回对应槽体循环使用。脱脂液由于损耗及工件附着会减少，需定期补充脱脂剂及水。为保证脱脂效果，项目定期捞取脱脂槽上的浮油，预脱脂槽与主脱脂槽每 7 天清理一次槽渣，每 6 个月整体清槽一次，清槽时会产生槽液及槽渣。此工序会产生废脱脂剂桶、脱脂槽浮油、废脱脂槽液、脱脂槽渣。

(3) 水洗 2、水洗 3：

脱脂处理后的工件需进行 2 次水洗，来去除工件表面残留的油污及脱脂剂。两次水洗均使用自来水，在常温下以喷淋的方式进行，喷淋水循环使用，清洗时间 40s。为保证水洗效果，水洗 2 槽及水洗 3 槽每 10 天整体更换一次。此工序会产生水洗废水。

(4) 硅烷：

脱脂水洗后工件进入硅烷工序，硅烷化处理是以有机硅烷为主要原料对金属或非金属材料进行表面处理的过程。本项目采用不含氟的碱性硅烷剂，硅烷液配比浓度为 10%，硅烷化处理为常温下采用喷淋的方式进行，时间 120s，随着硅烷液循环次数增加，浓度不断降低，需定期补充硅烷剂及水。为保证硅烷处理效果，项目硅烷槽液每隔 7 天清理一次槽渣，每隔 6 个月整体更换一次，清槽时会产生槽液及槽渣。此工序会产生废硅烷槽液、废硅烷槽渣、废硅烷剂桶。

(5) 水洗 4、水洗 5：

硅烷处理后的工件需进行两次清洗，去除表面残留的硅烷剂，清洗采用自来水常温下喷淋方式进行，喷淋水循环使用，清洗时间 40s。水洗 4 槽、水洗 5 槽 10 天整体更换一次。此工序会产生水洗废水。

(6) 烘干：

表面处理后的工件通过输送链进入烘干炉内，去除表面水分。项目烘干炉尺寸为45m*1.6m*3m，烘干温度100~160℃，烘干时间10min。项目充电桩外壳硅烷处理后经过两道水洗，表面无硅烷剂残留，不会产生有机废气；水分烘干烘道以管道天然气为热源供热，进行直接加热。此工序会产生水分烘干废气（天然气燃烧废气）。

（7）冷却：

烘干水分后的工件在常温下自然冷却25min。

（8）喷粉：

项目共有3条喷粉线，其中喷粉1线、喷粉2线对应相应前处理线，各有1座大喷粉房，尺寸为22m*7m*3.6m，每座粉房内有3个喷粉工位，3把手动喷枪，4把自动喷枪。

项目喷粉房为大旋风回收式喷粉房，配备有大旋风分离回收+滤芯除尘装置。

塑粉回收原理：喷粉过程中，98%未附着的塑粉经大旋风抽风产生的负压收集进入分离器中进行分离，分离器将其中95%的塑粉分离进入集粉桶中，集粉桶中的塑粉在粉泵的作用下回到供粉中心循环使用。未被回用的5%超细粉末进入滤芯除尘装置处理后排放。此工序会产生喷粉粉尘、除尘装置收集的塑粉、塑粉包装材料。为保证喷粉效果，项目将附着塑粉的挂具用热洁炉处理。

（9）固化：

喷粉后的工件需通过固化加热使表面塑粉成熔融状态形成涂层。项目2条前处理线各有一座固化烘道，尺寸均为45m*3m*3m，固化时间25min，固化温度180~220℃，采用天然气供热，直接加热。此工序会产生天然气燃烧废气、固化废气。

（10）冷却：固化后的工件自然冷却，冷却时间20min。

（11）检验：人工对部件进行检验，少量不合格品在厂内返喷至合格。

（12）下件：人工将冷却后的合格品从输送链上取下，入库暂存。

2、安装板支撑腿工艺流程如下：

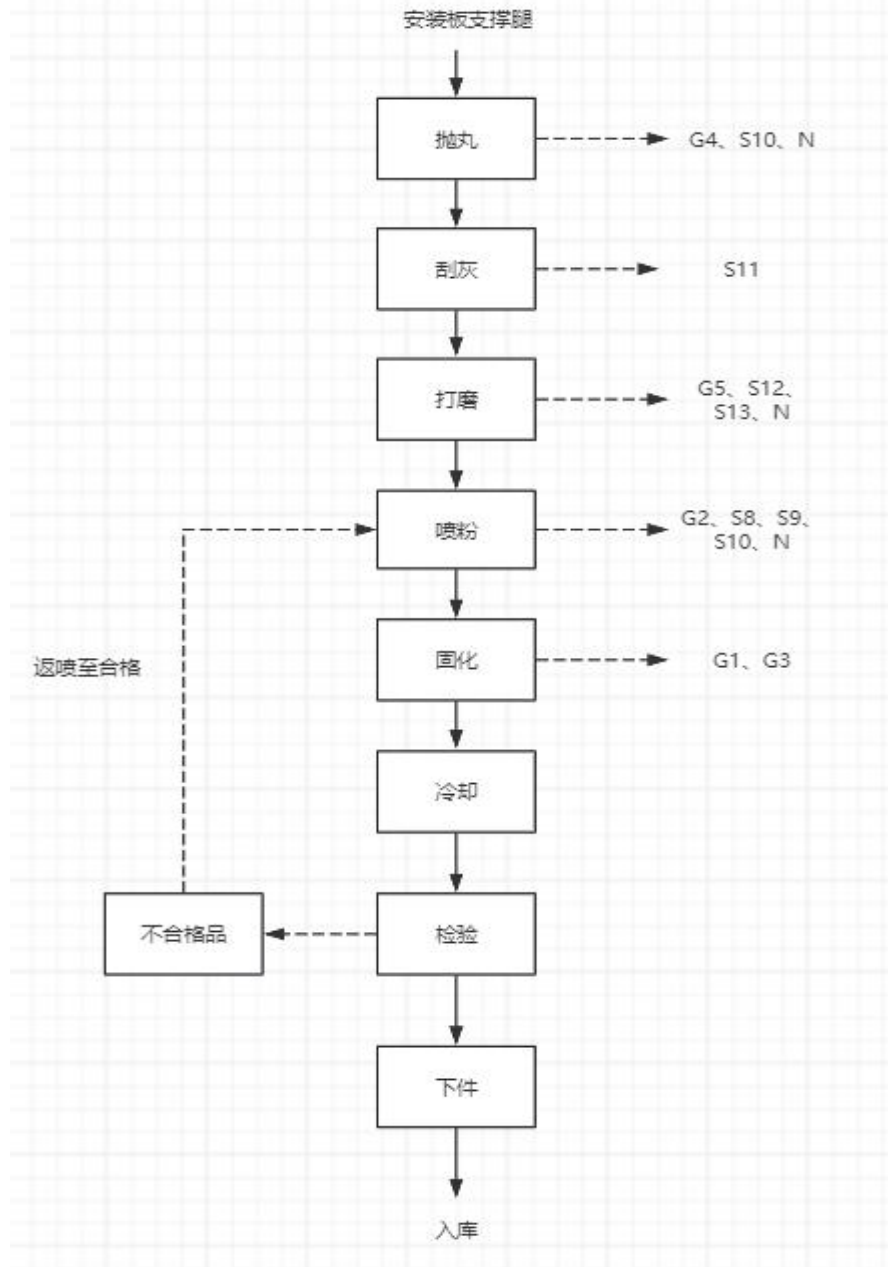


图 3.4-2 安装板支撑腿工艺流程及产污节点图

注：G1：天然气燃烧废气、G3：固化废气、G4：抛丸粉尘、G5：打磨粉尘、S10：废钢丸、S11：废原子灰及固化剂包装桶、S12：废砂纸、S13：废无尘布、S8：一般性包装材料、S9：沾染塑粉的内包装、S10：除尘装置收集的塑粉、N：噪声。

工艺说明：

（1）抛丸：安装板支撑腿首先进入抛丸机进行抛丸预处理，为后续喷粉处理做准备。此工序会产生抛丸粉尘、废钢丸。

（2）刮灰：抛丸后的工件需要人工刮灰对表面凹凸不平处进行填补，常温下自然干燥。项目所用原子灰与固化剂比例为 30:1，原子灰为德国进口高温原子灰，常温下不会释放挥发性有机物。此工序会产生废原子灰及固化剂包装桶。

(3) 打磨：人工在打磨房使用砂纸对工件表面腻子不平处进行打磨，并用无尘布擦拭。此工序会产生打磨粉尘、废砂纸、废无尘布。

(4) 喷粉：打磨后的工件进入喷粉房进行喷粉处理。项目建有 1 座小喷粉房用于安装板支撑腿喷粉处理。喷粉房尺寸为：10m*5m*4m，配有 1 个喷粉工位，1 把手动喷枪，2 把自动喷枪。

塑粉回收原理：喷粉过程中，98%未附着的塑粉经大旋风抽风产生的负压收集进入分离器中进行分离，分离器将其中 95%的塑粉分离收集进入集粉桶中，集粉桶中的塑粉在粉泵的作用下回到供粉中心循环使用。未被回用的 5%超细粉末进入滤芯除尘装置处理后排放。为保证喷粉效果，项目将附着塑粉的挂具用热洁炉处理。此工序会产生喷粉粉尘、除尘装置收集的塑粉、塑粉包装材料。

(5) 固化：喷粉后的工件进入面包炉进行固化处理，面包炉尺寸为 10m*4m*4m，固化温度 180~220℃，固化采用天然气供热，直接加热，固化时间 30min。此工序会产生天然气燃烧废气、固化废气。

(6) 冷却：固化后的工件自然冷却，冷却时间 20min。

(7) 检验：人工对产品部件进行检验，不合格品在厂内返喷至合格。

(8) 下件：冷却后的合格品下件入库暂存。

产污节点：

表 2-6 主要污染工序一览表

污染源分类	排放源	污染物名称	处理措施
废气	DA001 喷粉、打磨	颗粒物	旋风+滤筒除尘器（TA001）处理；经密闭微负压收集至一套布袋除尘器处理
	DA002 喷粉、烘干	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	大旋风回收+滤筒除尘装置
	DA003 固化	非甲烷总烃、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	通过设备密闭内部设集气管道，进出口设集气罩收集至各自管式冷凝器+过滤棉+二级活性炭吸附装置
	DA004 抛丸	颗粒物	经自带旋风+滤筒除尘器处理
	DA005 热结炉废气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	集中收集后共用1根排气筒排放(DA005)
	DA006 恒温锅炉废气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	集中收集后共用1根排气筒排放(DA006)

废水	生活废水	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、TP	经化粪池预处理后通过市政污水管网接管进入西部组团污水处理厂进一步处理
	前处理废水	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、LAS、石油类	经自建污水处理设施处理后达标排放
固废	抛丸	废钢丸	收集后外售综合利用
	喷粉	一般性包装材料	
	打磨	废砂纸	
	打磨	废无尘布	
	废气处理	废布袋	
	废气处理	废滤筒	
	废气处理	除尘装置收集的塑粉	
	废气处理	除尘装置收集的抛丸粉尘	
	废气处理	除尘装置收集的打磨粉尘	
	喷粉	附着塑粉的挂具	热结炉焚烧
	喷粉	沾染塑粉的内包装	收集至危废间暂存，定期交由资质单位处理
	刮灰	废原子灰及固化剂包装桶	
	前处理	废脱脂剂桶硅烷剂桶	
	前处理	脱脂槽浮油	
	前处理	废脱脂槽液、脱脂槽渣	
	前处理	废硅烷槽液、硅烷槽渣	
	设备维护	废润滑油、废润滑油桶、废含油抹布	
	废气处理	废过滤棉	
	废气处理	废活性炭	
	废水处理	污水处理设施污泥	
	办公生活	生活垃圾	交由环卫部门定期清运

2.4 项目变动情况：

本项目由于建设期间，设备布局发生变化，将原有部分排气筒进行拆分，不涉及污染物种类和排放量变化。针对登记以上情况我单位委托安徽工和环境监测有限责任公司编制了《安徽远顺科技有限公司非重大变动说明》报告，于 2025 年 4 月 24 日开展了专家咨询会，经认真讨论评议认定上述变动内容不属于重大变动。专家意见见附件 9。

根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号），从建设性质、规模、地点、生产工艺和环保措施 5 个方面分析：

表 2-7 本项目变动内容重大变动判定分析一览表

序号	判定原则	本项目变动情况	是否属于重大变动
一、性质：			
1	建设项目开发、使用功能发生变化的。	本次变更不涉及项目开发、使用功能发生变化	否
二、规模：			
2	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	项目建设仅对环保措施进行调整，不涉及生产、处置或储存能力变化	否
3	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	本次变更不涉及	否

4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	本次变更不涉及	否
三、地点：			
5	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	项目选址不变	否
四、生产工艺：			
6	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	项目建设不涉及新增产品种类和生产工艺变更	否
7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	不涉及物料运输、装卸、贮存方式变化	否
五、环境保护措施			
8	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	1、废气污染设置调整，对照第 6 条中所列情形，不新增污染物种类、不会造成废水第一类污染物排	否

		放量增加、其他污染物排放量增加小于 10%。	
9	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	废水经厂内污水设备处理后间接排放	否
10	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	本项目不涉及废气主要排放口增加	否
11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声、土壤或地下水污染防治措施不变	否
12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	固废处置方式不变	否
13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	事故废水体积小于环评要求，但不导致环境风险防范能力弱化或降低	否

注：由上表可知，本项目建设性质、规模、地点、生产工艺和防治污染、防止生态破坏的措施 5 个方面均未发生变化，无重大变动。

表三 污染物的产生和处理

3.1 废水

本项目产生的废水为员工生活污水、前处理废水，生活污水经厂区化粪池预处理后经市政污水管网接管进入西部组团污水处理厂进一步处理；前处理废水经厂区自建污水处理站（工艺：隔油+破乳+气浮+混凝沉淀，处理能力：10t/d）处理后经市政管网接管进入西部组团污水处理厂处理。

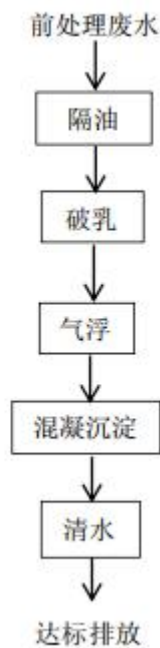


图 3-1 项目区污水处理工艺流程图

污水处理工艺简介：

①隔油

污水首先进入隔油池，利用油和水的密度差，使污水中的油脂上浮至水面。油脂在隔油池内逐渐聚集形成油层，通过撇油器或其他方式将其去除，初步降低污水中的含油量。

②破乳

向废水中投加破乳剂来进行破乳处理，乳状液分散向小液珠聚集成团，形成大液滴，使油水两相分层析出。

③气浮

经过破乳处理后的废水进入气浮池。在气浮池中，通过向水中注入微小气泡，使

污水中的悬浮物、乳化油和部分胶体物质附着在气泡表面，形成气浮体。气浮体上升至水面形成浮渣，利用刮渣设备将其去除，从而进一步去除污水中的污染物。

④混凝沉淀

污水进入混凝沉淀池，向池中投加混凝剂（如聚合氯化铝、聚丙烯酰胺等），使污水中的细小颗粒和胶体物质发生凝聚和絮凝反应，形成较大的絮体。絮体在重力作用下沉淀至池底，形成污泥，通过排泥系统定期排出。上清液即为处理后的达标水。

西部组团污水处理厂出水可以满足《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB34/2710-2016）中城镇污水处理厂标准（未做规定指标执行GB18918-2002 一级 A 标准）。因此，本项目产生的废水经合肥西部组团污水处理厂处理后能够达标排放。



图 3-3 污水处理站现状图

3.2 废气

本项目废气为抛丸粉尘、打磨粉尘、喷粉粉尘、天然气燃烧废气、固化废气。

项目抛丸粉尘经自带布袋除尘器（TA001）处理后排放；打磨粉尘通过密闭微负压

收集后进入一套布袋除尘器（TA002）处理后与处理后排放；项目喷粉粉尘经配套大旋风分离+滤筒除尘装置处理后合并排放；烘干炉天然气燃烧废气收集后合并排放；固化废气及固化天然气燃烧废气经集气罩收集后进入管式冷凝器+过滤棉+二级活性炭吸附装置处理后排放。



抛丸粉尘废气



打磨粉尘废气



喷粉粉尘废气



天然气燃烧废气



图 3-4 废气处理装置

3.3 噪声

本项目运营期噪声主要为生产过程中设备噪声，主要产噪设备有废气处理措施风机、空压机、污水站水泵等噪声。主要通过厂房隔声、基础减振、隔声罩、消音器、独立的设备房等措施降低噪声，使厂界四周噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准。

3.4 固体废物

项目营运期固体废物主要是生活垃圾、废钢丸、废砂纸、废无尘布、废塑粉包装袋、除尘装置收集的塑粉、除尘装置收集的抛丸粉尘、废原子灰包装桶、除尘装置收集的打磨粉尘、废脱脂剂桶、废硅烷剂桶、脱脂槽浮油、废脱脂槽液、脱脂槽渣、废硅烷槽液、硅烷槽渣、废过滤棉、废活性炭、污泥。

1) 生活垃圾

员工办公、生活产生的生活垃圾，按每人每日 0.5kg 计（项目劳动定员 50 人），300d/a，生活垃圾产生量为 7.5t/a，生活垃圾委托环卫部门清运处置。

2) 废钢丸

项目工件在抛丸过程中会产生废钢丸，根据企业生产经验，废钢丸产生量约为原料量的 10%，项目年用钢丸 12t，故废钢丸产生量为 1.2t/a，收集后外售综合利用。

3) 废砂纸

项目人工使用砂纸打磨会产生废砂纸，项目年用 40000 张砂纸，单张砂纸重约 5g，故项目废砂纸年产生量为 0.2t，废砂纸收集后外售综合利用。

4) 废无尘布

项目打磨完的工件需使用无尘布进行擦拭，废无尘布年产生量为 0.3t，收集后外售综合利用。

5) 废塑粉包装袋

项目年用塑粉 91.2t，塑粉包装为 25kg 袋装，故塑粉包装袋产生量为 3648 个，单个包装袋重约 10g，则项目废塑粉包装袋产生量为 0.03648t，收集后外售综合利用。

6) 除尘装置收集的塑粉

项目除尘装置收集的塑粉量为 1.3167t/a，收集后外售综合利用。

7) 除尘装置收集的抛丸粉尘

项目除尘装置收集的抛丸金属灰量为 0.65t/a，收集后外售综合利用。

8) 除尘装置收集的打磨粉尘

项目打磨粉尘经布袋除尘器处理，布袋除尘器收集的打磨粉尘量为 0.156t/a，收集后外售综合利用。

9) 废原子灰包装桶

项目年用原子灰 0.5t，包装规格为 1kg 桶装，原子灰包装桶年产生 500 个，单个重约 0.5kg，产生量为 0.25t，废原子灰包装桶属于危险废物，危废代码为 900-041-49，收集暂存于危废间，定期交由马鞍山澳新环保科技有限公司处置。

10) 废脱脂剂、硅烷剂桶

项目前处理使用脱脂剂及硅烷剂，年用脱脂剂 10t，硅烷剂 8t，包装规格均为 25kg/桶，故废脱脂剂及硅烷剂包装桶年产生 720 个，单个包装桶重约 1kg，则项目废脱脂剂及硅烷剂包装桶产生量约为 0.72t/a，包装桶属于危险废物，危废代码：900-041-49。，收集暂存于危废间，定期交由马鞍山澳新环保科技有限公司处置。

11) 脱脂槽浮油

项目脱脂槽会产生浮油，根据建设单位提供资料，脱脂槽浮油产生量约为 0.05t。脱脂槽浮油属于危险废物，危废代码：336-064-17，脱脂槽浮油收集暂存于危废间，定期交由马鞍山澳新环保科技有限公司处置。

12) 废脱脂槽液

项目脱脂槽半年整体更换一次槽液，更换下来的槽液为危险废物，产生量为 2.52t/a，废脱脂槽液危废代码为 336-064-17，收集暂存于危废间，定期交由马鞍山澳

新环保科技有限公司处置。

13) 脱脂槽渣

项目脱脂过程中会产生槽渣，脱脂槽渣产生量约为为 0.1t/a，废脱脂槽渣危废代码为 336-064-17，收集暂存于危废间，定期交由马鞍山澳新环保科技有限公司处置。

14) 废硅烷槽液

项目硅烷槽半年整体更换一次槽液，更换下来的槽液为危险废物，产生量为 1.44t/a，废硅烷槽液危废代码为 336-064-17，收集暂存于危废间，定期交由马鞍山澳新环保科技有限公司处置。

15) 硅烷槽渣

项目硅烷过程中会产生槽渣，脱脂槽渣产生量约为 0.05t/a，废硅烷槽渣危废代码为 336-064-17，收集暂存于危废间，定期交由马鞍山澳新环保科技有限公司处置。

16) 废过滤棉

项目更换活性炭是会一起更换过滤棉，废过滤棉产生量为 0.1t/a，废过滤棉属于危险废物，危废代码：900-041-49，废过滤棉收集暂存于危废间，定期交由马鞍山澳新环保科技有限公司处置。

17) 废活性炭

项目废气处理会用到产生废活性炭，根据前文计算，项目活性炭吸附的有机废气量为 0.062t/a，活性炭吸附有机废气的比例为 1:0.3，故项目活性炭用量为 0.21t/a，则项目废活性炭产生量为 0.272t/a，废活性炭属于危险废物，危废代码：900-039-49，收集暂存于危废间，定期交由马鞍山澳新环保科技有限公司处置。

18) 污泥

项目污水处理站进行废水处理过程中会产生污泥，污泥产生量约废水处理量的 0.1%，项目年处理生产废水 540t，则污泥产生量为 0.54t，污泥属于危险废物，危废代码：336-064-17，收集暂存于危废间，定期交由马鞍山澳新环保科技有限公司处置。



图 3-5 危废库

3.5 环保设施投资及“三同时”落实情况

(1) 环保设施投资情况

项目环评预计环保投资 55 万元，实际环保投资 35 万元，具体见下表。

表 3-1 环保投资一览表

类别	污染源	污染物	治理措施	计划环保投资(万元)	实际环保投资(万元)
废气治理	喷粉、打磨粉尘	颗粒物	打磨粉尘经密闭微负压收集至一套布袋除尘器处理，以上废气共用 1 根 16m 高排气筒排放	30	20
	喷粉前水分烘干废气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	集中收集后共用 1 根 16m 高排气筒排放		
	固化废气	非甲烷总烃、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	通过设备密闭内部设集气管道，进出口设集气罩收集至各自管式冷凝器+过滤棉+二级活性炭吸附装置		
	抛丸粉尘	颗粒物	抛丸粉尘经设备自带旋风+滤筒除尘器处理		
废水治理	生活污水 生产废水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	生活污水经化粪池预处理后通过市政污水管网接管进入西部组团污水处理厂进一步处理；前处理废水经自建污水处理站（工艺：隔油+破乳+气浮+芬顿氧化+混凝沉淀，处理能力：10t/d）处理后通过市政污水管网接管进入西部组团污水处理厂进一步处理	20	12
噪声治理	机械设备	噪声	合理布局，选用低噪声设备、采	2	1

理			取减振、合理布局、厂房隔声等降噪措施		
固废治理	生产	废钢丸、废砂纸、废无尘布、一般性废包装材料、除尘装置收集的打磨粉尘、除尘装置收集的塑粉、除尘装置收集的抛丸粉尘、废布袋、废润滑油、废润滑油桶、废含油抹布、沾染塑粉的内包装、废原子灰及固化剂包装桶、废脱脂剂桶硅烷剂桶、废脱脂槽液、脱脂槽渣、硅烷槽液、硅烷槽渣、废活性炭、废过滤棉、污水处理设施污泥暂存于危险废物暂存间，生活垃圾	生活垃圾交由环卫部门清运；废钢丸、废砂纸、废无尘布、一般性废包装材料、除尘装置收集的打磨粉尘、除尘装置收集的塑粉、除尘装置收集的抛丸粉尘、废布袋废滤筒收集暂存于一般固废间后外售综合利用；废润滑油、废润滑油桶、废含油抹布、沾染塑粉的内包装、废原子灰及固化剂包装桶、废脱脂剂桶硅烷剂桶、废脱脂槽液、脱脂槽渣、硅烷槽液、硅烷槽渣、废活性炭、废过滤棉、污水处理设施污泥暂存于危险废物暂存间，交由有资质单位处置，附着塑粉的挂具定期委外处理	3	2
总计				55	35

(2) “三同时”落实情况

项目在建设过程中履行了有关报批手续，执行了国家环境保护管理的有关规定，环评报告表及审批意见中要求建设的污染防治设施基本得到落实。工程保证了在建成投运时，环保治理设施也同时投入运行。

表 3-1 “三同时”落实情况一览表

类别	污染源	污染物	环评治理措施	非重大变动情况	实际治理措施	处理效果、执行标准	落实情况
废气	DA001/ (喷粉粉尘、打磨粉尘)	颗粒物	打磨粉尘经密闭微负压收集至一套布袋除尘器处理，以上废气共用 1 根 16m 高排气筒排放	符合环评批复要求	打磨粉尘经密闭微负压收集至一套布袋除尘器处理，以上废气共用 1 根 16m 高排气筒排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级标准要求	已落实
	DA002/ (喷粉前水分烘干废气)	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	集中收集后共用 1 根 16m 高排气筒排放	符合环评批复要求	集中收集后共用 1 根 16m 高排气筒排放	《工业炉窑大气污染综合治理方案》(环大气[2019]56 号) 中分别不高于 30、200、300mg/m ³ 的要求	已落实
	DA003/ (固化废气)	非甲烷总烃、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	通过设备密闭内部设集气管道，进出口设集气罩收集至各自管式冷凝器+过滤棉+二级活性炭吸附	符合环评批复要求	通过设备密闭内部设集气管道，进出口设集气罩收集至各自管式冷凝器+过滤棉+二级	《工业炉窑大气污染综合治理方案》(环大气[2019]56 号) 中分别不高于 30、200、300mg/m ³ 的要求、《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：	已落实

			装置		活性炭吸附装置	其他行业》 (DB34/4812.6-2024)	
	DA004 (抛丸 粉尘废 气排放 口)	颗粒物	抛丸粉尘经设 备自带旋风+ 滤筒除尘器处 理	符合环评批 复要求	抛丸粉尘经 设备自带旋 风+滤筒除尘 器处理	《大气污染物综合排 放标准》 (GB16297-1996)表 2 中二级标准要求	已落实
废水	DW001/ 企业废 水总排 口、 DW002/ 污水处 理设施 排放口	pH、 COD、 BOD ₅ 、 SS、氨氮 、石 油 类、TP、 LAS、镉、 镍、氟化 物	生活污水经化 粪池预处理后 通过市政污水 管网接管进入 西部组团污水 处理厂进一步 处理；前处理 废水经自建污 水处理站（工 艺：隔油+破 乳+气浮+混 凝沉淀处理工 艺，设计处理 能力 6t/d）处 理后通过市政 污水管网接管 进入西部组团 污水处理厂进 一步处理	生产废水增 加芬顿氧化 处理工艺， 其他建设内 容符合环评 批复要求	生活污水经 化粪池预处 理后通过市 政污水管网 接管进入西 部组团污水 处理厂进一 步处理；前 处理废水经 自建污水处 理站（工艺： 隔油+破乳+ 气浮+芬顿氧 化+混凝沉淀 ，处理能力： 10t/d）处理 后通过市政 污水管网接 管进入西部 组团污水处 理厂进一步 处理	西部组团污水处理厂 接管标准及《污水综合 排放标准 (GB8978-1996)中的 三级标准	已落实
噪声	设备	噪声	选用低噪声设 备、采取减振、 合理布局、厂 房隔声等降噪 措施	符合环评批 复要求	选用低噪声 设备、采取减 振、合理布 局、厂房隔 声等降噪措施	《工业企业厂界环境 噪声排放标准》 (GB12348-2008)中 3 类 标准	已落实
固废	生活垃圾、生 产废物	废钢丸、 废砂纸、 废无尘 布、一般 性废包 装材料、 除尘装 置收集 的打磨 粉尘、除 尘装置 收集的 塑粉、除 尘装置 收集的 抛丸粉 尘、废布	生活垃圾交由 环卫部门清 运； 废钢丸、废砂 纸、废无尘布、 一般性废包装 材料、除尘装 置收集的打磨 粉尘、除尘装 置收集的塑 粉、除尘装置 收集的抛丸粉 尘、废布袋废 滤筒收集暂存 于一般固废间 后外售综合利 用；	符合环评批 复要求	生活垃圾交由 环卫部门 清运； 废钢丸、废砂 纸、废无尘 布、一般性废 包装材料、除 尘装置收集的 打磨粉尘、除 尘装置收集的 塑粉、除尘装 置收集的抛丸 粉尘、废布袋 废滤筒收集暂 存于一般固废 间后外售综	一般固废执行《一般工 业固体废物贮存和填 埋污染控制标准》 (GB18599-2020)；危 险废物执行《危险废 物贮存污染控制标准》 (GB18597-2023)	已落实

		袋、废润滑油、废润滑油桶、废含油抹布、沾染塑粉的内包装、废原子灰及固化剂包装桶、废脱脂剂桶、废脱脂槽液、脱脂槽渣、硅烷槽液、硅烷槽渣、废活性炭、废过滤棉、污水处理设施污泥、生活垃圾	废润滑油、废润滑油桶、废含油抹布、沾染塑粉的内包装、废原子灰及固化剂包装桶、废脱脂剂桶、废脱脂槽液、脱脂槽渣、硅烷槽液、硅烷槽渣、废活性炭、废过滤棉、污水处理设施污泥暂存于危险废物暂存间，交由有资质单位处置，附着塑粉的挂具定期委外处理		合利用； 废润滑油、废润滑油桶、废含油抹布、沾染塑粉的内包装、废原子灰及固化剂包装桶、废脱脂剂桶、废脱脂槽液、脱脂槽渣、硅烷槽液、硅烷槽渣、废活性炭、废过滤棉、污水处理设施污泥暂存于危险废物暂存间，交由有资质单位处置，附着塑粉的挂具定期委外处理。	
--	--	--	---	--	--	--

表四 环境影响报告表及审批意见

4.1 环境影响报告表结论

该建设项目在建设过程中，应严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度。建设项目实施后，要制订并落实必要的环境管理规章制度，加强环保管理以确保污染物稳定达标排放，做到经济、社会、环境效益的统一协调发展。由此可见，本项目从环保角度考虑是可行的。

4.2 环评批复落实情况

项目建设对环评批复的落实情况详见表 4-1。

表 4-1 环评批复落实情况

序号	环评批复要求	落实情况
1	项目区采取雨污分流排水体系。运营期车间生产废水（前处理线清洗废水）经厂区自建的污水处理设施进行净化处理，污水处理设施采用“隔油+破乳+气浮+混凝沉淀”处理工艺，设计处理能力 6t/d，处理后出水按要求接入市政污水管网，进合肥西部组团污水处理厂进行集中深度处理；职工生活污水依托园区化粪池预处理后按要求接入市政污水管网，进合肥西部组团污水处理厂进行集中深度处理。	已落实。项目区采取雨污分流排水体系。运营期车间生产废水（前处理线清洗废水）经厂区自建的污水处理设施进行净化处理，污水处理设施采用“隔油+破乳+气浮+混凝沉淀”处理工艺，设计处理能力 10t/d，处理后出水按要求接入市政污水管网，进合肥西部组团污水处理厂进行集中深度处理；职工生活污水依托园区化粪池预处理后按要求接入市政污水管网，进合肥西部组团污水处理厂进行集中深度处理。
2	按要求做好各项大气污染防治工作。打磨工序位于单独打磨房内，打磨粉尘通过密闭负压集中收集经 1 套布袋除尘器净化处理，抛丸粉尘经设备自带的旋风+滤筒除尘器收集净化处理，上述废气一并通过 1 根不低于 16 米高排气筒（DA001）达标排放；喷粉前水分烘干废气集中收集后一并通过 1 根不低于 16 米高排气筒（DA002）达标排放；3 条喷粉线喷粉粉尘经各自设备自带的大旋风分离+滤筒除尘装置净化处理后，一并通过 1 根不低于 16 米高排气筒（DA003）达标排放；3 条喷粉线固化废气(含天然气燃烧废气)通过设备密闭内部设集气管道、进出口设集气罩方式集中收集，汇同危废库废气，经 3 套管式冷凝器+过滤棉+二级活性炭吸附装置净化处理后共用 1 根不低于 16 米高排气筒（DA004）达标排放。按环保相关要求对所有废气排放口进行规范化设置，废气处	已落实。项目已按照环保相关要求对所有的废气排放口进行规范化设置，废气处理设施进口、出口规范化设置采样孔，活性炭吸附装置设计及进口废气预处理满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》(HJ2026-2013)中相关要求。

	理设施进口、出口须规范化设置采样孔，活性炭吸附装置设计及进口废气预处理须满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》(HJ2026-2013)中相关要求。	
3	合理布局厂区内产噪设备、设施，选用低噪声设备、设施，同时对主要产噪设备、设施采取隔声、减振、消声等必要的降噪措施，加强设备、设施的保养与维护，确保厂界噪声达标排放，避免噪声对周边环境产生影响。	已落实。项目产噪设备合理布局，选用新型、低噪声设备，基础设置减震基座，采取隔声、减震、消声等措施，厂界噪声达标排放。
4	固体废物处理处置须遵循“减量化、资源化、无害化”的原则，产生的固体废物应按环保要求进行分类收集和妥善处理。生产过程中产生的一般性废包装材料、废钢丸、废砂纸、废无尘布、废布袋、废滤筒、除尘器收集的抛丸、塑粉、打磨粉尘等一般性固废按要求集中收集，资源化再利用；旋风分离的塑粉回收再利用；产生的废原子灰包装桶、废脱脂剂硅烷剂桶、沾染塑粉的内包装、废润滑油、废润滑油桶、废含油抹布、废脱脂槽液、脱脂槽渣、废硅烷槽液、硅烷槽渣脱脂槽浮油、废过滤棉、废活性炭、污水处理设施污泥等危险废物应设置规范化危废暂存场所妥善收集存放，及时转送有资质危废处置单位进行无害化处理；附着塑粉的挂具定期委外处理后再利用；职工生活垃圾集中收集后由环卫部门统一清运处理。	已落实。厂区设置有单独的危废临时贮存场所，项目产生的危险废物应按照《危险废物贮存污染控制标准》集中收集、贮存，定期送由马鞍山澳新环保科技有限公司处置；一般固废按要求进行集中收集，资源化再利用；职工生活垃圾委托环卫部门清运。
5	做好环境风险防范工作。按环评要求落实各项环境风险防范设施和应急措施，制定切实可行的环境风险应急预案报我局备案，并定期进行应急演练。	已落实。项目应加强环境保护管理，落实环境保护的各项应急措施及制度，加强风险管理，提高企业的清洁生产水平。有关本项目的环境风险防范设施和应急措施，按环评报告要求认真落实。环境风险应急预案已报送备案，并定期组织厂内员工进行应急演练。
6	加强运营期环境管理及环境监测。建立健全企业内部环境管理机制和各项规章制度，加强对各污染治理设施的运行管理与维护，确保各污染治理设施正常稳定并安全运行，各项污染物稳定达标排放。按环评要求落实环境监测计划，定期开展监测，监测结果及相关资料备查。	已落实。项目已加强运营期环境管理及环境监测。建立健全企业内部环境管理机制和制度。按环评要求落实环境监测计划，定期开展监测。

表五 验收监测质量保证及质量控制

5.1 监测分析方法

监测分析方法与检出限见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法及检出限

分类	项目	监测方法名称和标号	方法检出限
废水	pH	《水质 pH 值的测定 电极法》 HJ 1147-2020	/
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828-2017	4mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	0.025mg/L
	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定稀释与 接种法》HJ 505-2009	0.5mg/L
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	/
	石油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光 光度法》HJ 637-2018	0.06mg/L
有组织废气	低浓度颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量 法》HJ 836-2017	1.0mg/m ³
	氮氧化物	《固定污染源废气 氮氧化物的测定 电位电解 法》HJ 693-2014	3mg/m ³
	二氧化硫	《固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电 解法》HJ 57-2017	3mg/m ³
	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直 接进样-气相色谱法》HJ 604-2017	0.07mg/m ³
无组织废气	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 HJ 1263-2022	0.001mg/m ³
	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直 接进样-气相色谱法》HJ 604-2017	7μg/m ³
噪声	工业企业厂界 环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	/

5.2 监测仪器

主要检测仪器见表 5-2。

表 5-2 检测分析仪器一览表

污 染 因 子	仪器名称	设备编号	校准/检定有效期
pH	pH 测试仪	GH-YQ-W133	2026.05.14

		GH-YQ-W107	2025.08.04
化学需氧量	酸式滴定管	GH-YQ-N161	2028.02.21
	COD 消解器	GH-YQ-N774	2026.03.19
	COD 消解器	GH-YQ-N775	2026.03.19
氨氮	紫外可见分光光度计	GH-YQ-N682	2025.11.25
五日生化需氧量	生化培养箱	GH-YQ-N11	2026.04.24
	溶解氧仪	GH-YQ-N326	2026.04.24
悬浮物	电子天平	GH-YQ-N347	2025.07.14
	电热恒温鼓风干燥箱	GH-YQ-N196	2026.04.24
阴离子表面活性剂	全自动流动注射分析仪（阴离子表面活性剂分析通道）	GH-YQ-N185	2026.02.26
总磷	紫外可见分光光度计	GH-YQ-N418	2026.05.28
	立式压力蒸汽灭菌锅	GH-YQ-N146	2026.01.15
氟化物	pH 计	GH-YQ-N99	2025.09.25
烟气黑度	双筒侧烟望远镜	GH-YQ-W331	2026.05.14
石油类	红外分光测油仪	GH-YQ-N952	2025.11.12
低浓度	电子天平（岛津分析天平）	GH-YQ-N55	2026.04.24

颗粒物			
氮氧化物	低浓度自动烟尘烟气综合测试仪	GH-YQ-W571	2026.01.16
二氧化硫	低浓度自动烟尘烟气综合测试仪	GH-YQ-W571	2026.01.16
硫	大流量低浓度烟尘烟气测试仪	GH-YQ-W179	2026.02.21
非甲烷总烃	气相色谱仪	GH-YQ-N62	2026.03.20
总悬浮颗粒物	电子天平 (岛津分析天平)	GH-YQ-N55	2026.04.24
	恒温恒湿称重系统	GH-YQ-N64	2026.03.20
工业企业厂界环境噪声	多功能声级计	GH-YQ-W307	2026.04.13
	声校准器	GH-YQ-W197	2025.08.04

5.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 选择合适的方法尽量避免或减少被测排放物中共存污染物对目标化合物的干扰。方法的检出限应满足要求。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围。

(3) 现场监测采样人员为专业技术人员，持证上岗，严格执行采样技术要求。

(4) 监测结果的审核签发、监测结果录入发布等工作的责任人和完成时限，确保监测各环节无缝衔接。

(5) 烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计等进行校核。烟气监测（分析）

仪器在监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在监测时应保证其采样流量的准确。

5.4 水质检测分析过程中的质量保证和质量控制

- （1）采样及监测人员持证上岗。
- （2）严格按照监测技术规范要求进行样品采集、运输及分析。
- （3）采样仪器及实验室分析仪器均经省级计量部门检定合格，并在有效期内使用。
- （4）对采样和分析仪器进行校准；现场采样带 10% 的平行样；实验室分析人员按分析质量控制规定按总样品量的 10% 加测平行双样，每批样品同时测定一对空白试验。

5.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

- （1）按照《环境监测技术规范》（噪声部分）和《工业企业厂界环境噪声排放标准》的规定进行。
- （2）使用仪器为经检验机构检定合格并且在有效期以内的噪声分析仪。
- （3）测量前后在测量的环境中用声校准器校准测量仪器，示值偏差不大于 0.5dB(A)，测量时传声器加防风罩。

表 5-3 噪声质控结果表

校准日期		标准示值	测量前 dB(A)		测量后 dB(A)		质控标准 dB(A)	评价
			校准值	示值偏差	校准值	示值偏差		
2025.06.18	昼间	94.0	93.8	0.2	93.8	0.2	示值偏差≤0.5	合格
	夜间		93.8	0.2	93.7	0.3		合格
2025.06.23	昼间		93.8	0.2	93.7	0.3		合格
	夜间		93.8	0.2	93.8	0.2		合格

表六 验收监测内容

6.1 验收监测点位及频次

表 6-1 建设项目验收监测点位及频次

监测类别	监测点位	符号	监测项目	监测频率
有组织废气	DA001	◎	颗粒物	监测 2 天 每天 3 次
有组织废气	DA002	◎	烟气黑度、二氧化硫、 氮氧化物、颗粒物	监测 2 天 每天 3 次
有组织废气	DA003	◎	烟气黑度、二氧化硫、 氮氧化物、非甲烷总 烃、颗粒物	监测 2 天 每天 3 次
有组织废气	DA004	◎	颗粒物	监测 2 天 每天 3 次
无组织 废气	厂界上风向	○1	颗粒物、非甲烷总烃	监测 2 天 每天 4 次
	厂界下风向	○2		
	厂界下风向	○3		
	厂界下风向	○4		
	厂区内监测点	○5	非甲烷总烃	监测 2 天 每天 4 次
废水	DW001 厂区废水总 排口	★	COD、BOD ₅ 、SS、 NH ₃ -N、石油类、pH 值、总磷、悬浮物、氟 化物	监测 2 天 每天 4 次
噪声	东厂界	▲1	等效连续 (A 声级)	监测 2 天 每天昼、夜各监 测 1 次
	南厂界	▲2		
	西厂界	▲3		
	北厂界	▲4		

6.2 验收监测布点图

在现场监测期间，安徽工和环境监测有限责任公司采样员对各污染物按照监测方案进行了严格且规范的样品采集，采样布点位置详见图 6-1。



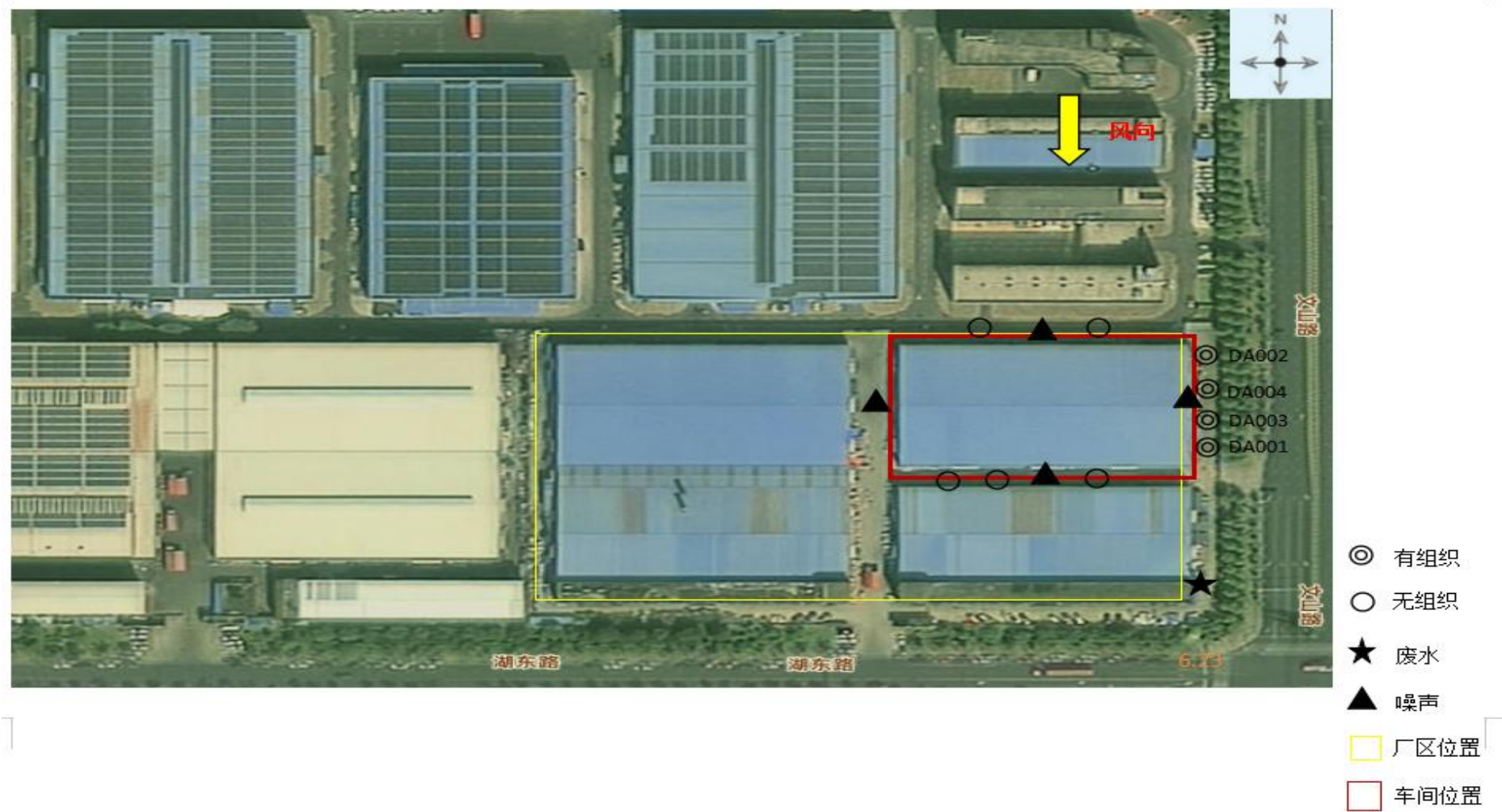


图 6-1 监测布点图 (b)

表七 验收监测结果

7.1 监测期间工况

安徽工和环境监测有限责任公司于 2025 年 6 月 18 日，6 月 23 日。对本项目的周边气象条件、厂界无组织废气、厂界噪声进行了现场监测。

根据安徽远顺科技有限公司出示的竣工环境保护验收监测期间的生产工况，企业竣工环境保护验收期间正常生产，环保设施正常运行。

7.2 污染物排放监测结果

7.2.1 废气监测结果

1、有组织废气

项目有组织废气监测结果详见下表。

表 7-1 有组织废气监测结果统计表

日期	检测 点位	检测 因子	检测项目及单位	第一次	第二次	第三次	限值	达标 情况
2025.7.9	DA001 废 气排放口	颗粒 物	标干流量（m³/h）	54660	53006	44324	/	
			浓度（mg/m³）	1.1	1.4	1.2	120	达标
			排放速率（kg/h）	0.060	0.074	0.053	1.99	达标
2025.7.10	DA001 废 气排放口	颗粒 物	标干流量（m³/h）	67327	65694	66735	/	
			浓度（mg/m³）	1.2	1.1	1.2	120	达标
			排放速率（kg/h）	0.081	0.072	0.080	1.99	达标
2025.6.16	DA002、喷 粉前水分 烘干废气 排放口	颗粒 物	标干流量（m³/h）	6565	5867	5047	/	
			浓度（mg/m³）	1.3	1.2	1.2	30	达标
			排放速率（kg/h）	0.009	0.007	0.006	/	
		二氧化 化硫	标干流量（m³/h）	6565	5867	5047	/	
			浓度（mg/m³）	ND	ND	ND	200	达标
			排放速率（kg/h）	0.010	0.009	0.015	/	
		氮氧	标干流量（m³/h）	6565	5867	5047	/	

		化物	浓度 (mg/m ³)	37	38	33	300	达标
			排放速率 (kg/h)	0.243	0.223	0.167	/	
		烟气黑度	林格曼黑度级数	<1	<1	<1	/	达标
2025.6.17	DA002、喷粉前水分烘干废气排放口	颗粒物	标干流量 (m ³ /h)	4970	6702	6790		
			浓度 (mg/m ³)	1.8	2.1	1.5	30	达标
			排放速率 (kg/h)	0.009	0.014	0.010		
		二氧化硫	标干流量 (m ³ /h)	4970	6702	6790	/	
			浓度 (mg/m ³)	ND	8	ND	200	达标
			排放速率 (kg/h)	0.007	0.054	0.011	/	
		氮氧化物	标干流量 (m ³ /h)	4970	6702	6790	/	
			浓度 (mg/m ³)	38	144	45	300	达标
			排放速率 (kg/h)	0.189	0.965	0.306	/	
		烟气黑度	林格曼黑度级数	<1	<1	<1	/	达标
2025.6.16	DA003、固化废气排放口	颗粒物	标干流量 (m ³ /h)	7492	7128	7153		
			浓度 (mg/m ³)	1.9	2.2	2.7	30	达标
			排放速率 (kg/h)	0.014	0.016	0.019		
		二氧化硫	标干流量 (m ³ /h)	7492	7128	7153		
			浓度 (mg/m ³)	3	5	6	200	达标
			排放速率 (kg/h)	0.022	0.032	0.039		
		氮氧化物	标干流量 (m ³ /h)	7492	7128	7153	/	
			浓度 (mg/m ³)	3	ND	4	300	达标
			排放速率 (kg/h)	0.022	0.011	0.029	/	
		非甲烷总烃	标干流量 (m ³ /h)	7492	7128	7153	/	
			浓度 (mg/m ³)	3.34	3.40	3.48	70	达标
			排放速率 (kg/h)	0.025	0.024	0.025	3.0	达标

		烟气黑度	林格曼黑度级数	<1	<1	<1	/	达标
2025.6.17	DA003、固化废气排放口	颗粒物	标干流量 (m³/h)	7695	7242	7654		
			浓度 (mg/m³)	1.9	1.5	1.1	30	达标
			排放速率 (kg/h)	0.015	0.011	0.008		
		二氧化硫	标干流量 (m³/h)	7695	7242	7654	/	
			浓度 (mg/m³)	3	7	7	200	达标
			排放速率 (kg/h)	0.023	0.051	0.054	/	
		氮氧化物	标干流量 (m³/h)	7695	7242	7654	/	
			浓度 (mg/m³)	4	ND	ND	300	达标
			排放速率 (kg/h)	0.031	0.011	0.011	/	
		非甲烷总烃	标干流量 (m³/h)	7695	7242	7654	/	
			浓度 (mg/m³)	2.31	2.16	2.16	70	达标
			排放速率 (kg/h)	0.018	0.016	0.017	3.0	达标
		烟气黑度	林格曼黑度级数	<1	<1	<1	/	达标
2025.6.16	DA004、抛丸粉尘废气排放口	颗粒物	标干流量 (m³/h)	12083	9204	10593	/	
			浓度 (mg/m³)	1.4	1.3	1.7	120	达标
			排放速率 (kg/h)	0.017	0.012	0.018	1.99	达标
2025.6.17	DA004、抛丸粉尘废气排放口	颗粒物	标干流量 (m³/h)	10260	11108	10534	/	
			浓度 (mg/m³)	1.3	1.2	1.8	120	达标
			排放速率 (kg/h)	0.013	0.013	0.019	1.99	达标

验收监测结果表明：验收监测期间，抛丸粉尘、打磨粉尘、喷粉粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级排放标准及无组织监控浓度限值；天然气燃烧废气排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）及《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气[2019]56号）中分别不高于30/200/300mg/m³的要求；固化废气排放执行安徽省地方标准《固定源挥发性有机物综合排放标准 第6部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）表1中其他涉表面涂装工

序的工业的排放限值。

2、无组织废气

项目无组织废气监测结果详见下表。

表 7-2 厂界无组织废气颗粒物监测结果统计表

监测日期	监测因子	监测次数	上风向 1	下风向 2	下风向 3	下风向 4	标准值	达标情况
2025.6.18	颗粒物 (mg/m ³)	第一次	0.130	0.151	0.203	0.167	1.0	达标
		第二次	0.132	0.157	0.147	0.162		达标
		第三次	0.142	0.166	0.168	0.157		达标
		第四次	0.139	0.160	0.190	0.173		达标
	非甲烷总烃 (mg/m ³)	第一次	0.92	0.98	0.98	0.96	4.0	达标
		第二次	0.91	0.97	0.97	0.96		达标
		第三次	0.91	0.96	0.97	0.96		达标
		第四次	0.91	0.99	0.97	0.96		达标
2025.6.23	颗粒物 (mg/m ³)	第一次	0.108	0.119	0.125	0.123	1.0	达标
		第二次	0.168	0.16	0.148	0.161		达标
		第三次	0.141	0.149	0.167	0.190		达标
		第四次	0.172	0.182	0.163	0.152		达标
	非甲烷总烃 (mg/m ³)	第一次	0.77	0.84	0.88	0.94	4.0	达标
		第二次	0.77	0.84	0.90	0.93		达标
		第三次	0.76	0.84	0.87	0.91		达标
		第四次	0.75	0.83	0.86	0.85		达标

表 7-6 厂界浓度最高点无组织废气监测结果统计表

监测日期	监测因子	监测次数	监测浓度	标准值	达标情况
2025.6.18	非甲烷总烃 (mg/m ³)	第一次	1.01	6	达标
		第二次	1.02	6	达标
		第三次	1.01	6	达标
		第四次	1.01	6	达标
2025.6.23	非甲烷总烃 (mg/m ³)	第一次	0.87	6	达标
		第二次	0.87	6	达标

		第三次	0.87	6	达标
		第四次	0.86	6	达标

验收监测期间，厂界无组织废气颗粒物、非甲烷总烃排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值；厂区内非甲烷总烃无组织排放满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录A中特别排放限值。

7.2.2 噪声监测结果

噪声监测结果详见下表。

表 7-7 噪声监测结果统计表（单位：dB(A)）

测点编号	测点位置	2025.6.18		2025.6.23	
		昼间	夜间	昼间	夜间
N1	西厂界	58.0	49.2	56.2	49.2
N2	北厂界	57.1	49.8	57.5	49.1
N3	东厂界	54.8	47.9	57.6	47.7
N4	南厂界	51.3	47.9	50.5	48.0
标准值		65	55	65	55
达标情况		达标	达标	达标	达标

噪声监测结果统计：厂界四周昼间噪声最大值 58.0dB(A)，夜间噪声最大值为 49.8dB(A)；厂界 4 个监测点位监测值均符合《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

7.2.3 废水监测结果

表 7-8 废水监测结果统计表

现场检测日期	检测点位 检测项目及结果	废水排口				均值	限值	达标情况
		第一次	第二次	第三次	第四次			
2025.6.30	pH 值（无量纲）	8.9	8.9	8.9	9.0	8.925	6~9	达标
	悬浮物（mg/L）	25	27	26	25	26	220	达标
	化学需氧量（mg/L）	310	303	325	342	320	350	达标
	五日生化需氧	70.6	68.4	82.4	78.6	75	180	达标

	量 (mg/L)							
	氨氮 (mg/L)	4.42	5.20	4.61	4.26	4.62	35	达标
	石油类 (mg/L)	13.2	13.2	13.1	13.0	13	20	达标
	LAS (mg/L)	0.11	0.10	0.09	0.10	0.10	20	达标
	总磷 (mg/L)	0.037	0.036	0.074	0.039	0.047	6	达标
2025.7.1	pH 值 (无量纲)	8.5	8.2	8.6	8.3	8.4	6-9	达标
	悬浮物 (mg/L)	17	18	19	18	18	220	达标
	化学需氧量 (mg/L)	242	189	177	181	197	350	达标
	五日生化需氧量 (mg/L)	60.2	48.2	44.3	45.6	49.6	180	达标
	氨氮 (mg/L)	5.67	6.78	5.03	7.42	6.23	35	达标
	石油类 (mg/L)	13.2	13.3	13.0	13.2	13.2	20	达标
	LAS (mg/L)	0.11	0.24	0.08	0.09	0.13	20	达标
	总磷 (mg/L)	0.290	0.060	0.021	0.046	0.104	6	达标

验收监测期间：厂区污水总排口污染因子均满足西部组团污水处理厂接管浓度标准和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准。

表八 验收监测结论

8.1 验收监测结论

本次竣工环境保护验收为新能源充电桩及系列配套项目，验收监测时间为 2025 年 6 月 16 日-18 日、2025 年 6 月 23 日、2025 年 6 月 30-7 月 1 日、2025 年 7 月 9 日-7 月 10 日，验收监测期间建设项目实际运行工况能满足验收监测期间运行工况的要求，符合竣工环境保护验收监测技术规范要求。

（1）有组织废气：验收监测期间，抛丸粉尘、打磨粉尘、喷粉粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放标准及无组织监控浓度限值；天然气燃烧废气排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）及《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气[2019]56 号）中分别不高于 30/200/300mg/m³ 的要求；固化废气排放执行安徽省地方标准《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）表 1 中其他涉表面涂装工序的工业的排放限值。

（2）无组织废气：验收监测期间，厂界无组织废气颗粒物、非甲烷总烃排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值；厂区内非甲烷总烃无组织排放满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中特别排放限值

（3）噪声：验收监测期间，厂界 4 个监测点位监测值均符合《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

（4）废水：验收监测期间，废水满足西部组团污水处理厂接管浓度限制和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准。

（5）固废：厂区设置有单独的危废临时贮存场所，项目产生的危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》集中收集、贮存，定期送有资质的危废处置单位处理；一般固废进行分类收集、处置；生活垃圾委托环卫部门清运。

综合结论：项目针对各类污染因子都采取了治理措施，环评及批复要求基本落实到位，环保设施起到了相应作用，污染物排放达标，符合项目竣工环境保护验收条件。

8.2 建议

（1）加强公司的环境保护建设和监督管理职能，完善环境保护组织机构和环境保护档案管理。

(2) 加强污染源管理和环境风险事故防范，控制污染，预防厂区内突发环境风险事故的发生。

附图及附件

本报告附以下附图及附件：

附图：

附图 1：现场监测照片

附图 2：地理位置图

附图 3：周边情况图

附图 4：厂区平面布置图

附图 5：车间平面布置图

附件：

附件 1：项目备案表

附件 2：环评批复

附件 3：危废处置合同

附件 4：工况明细

附件 5：排污许可登记

附件 6：应急预案备案

附件 7：情况说明

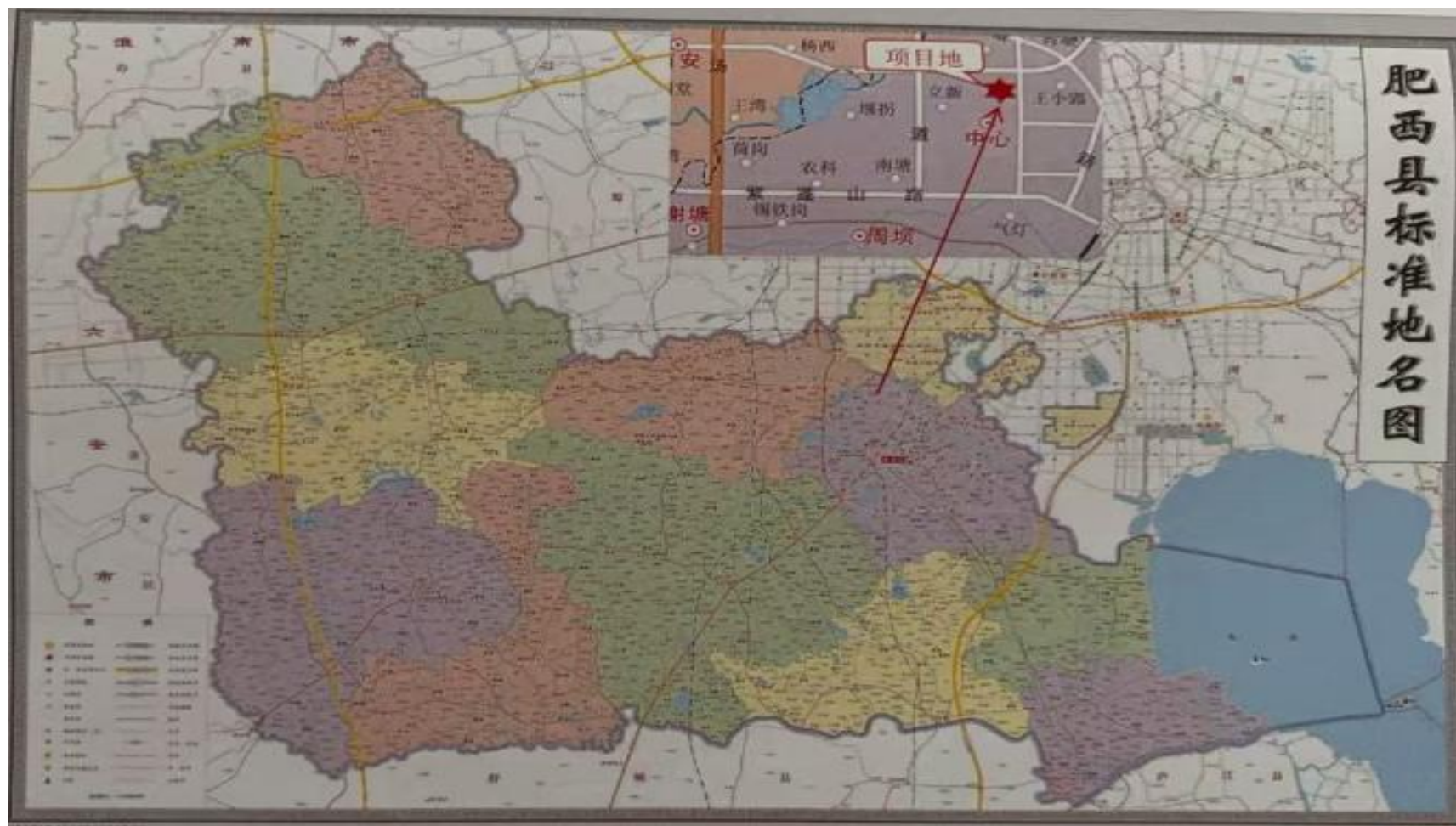
附件 8：非重大变动说明专家意见

附件 9：检测报告

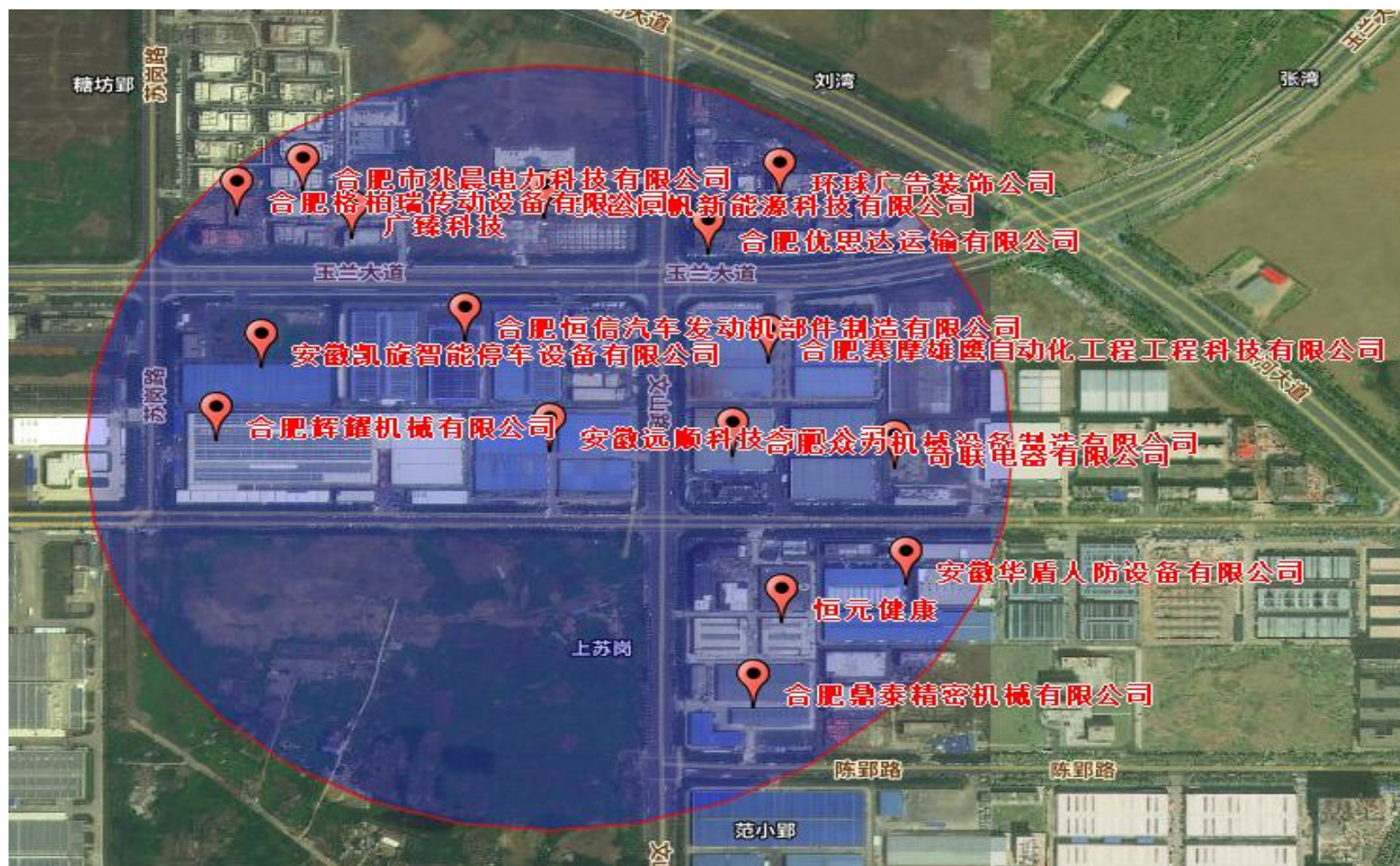
附图 1： 现场监测照片



附图 2：地理位置图



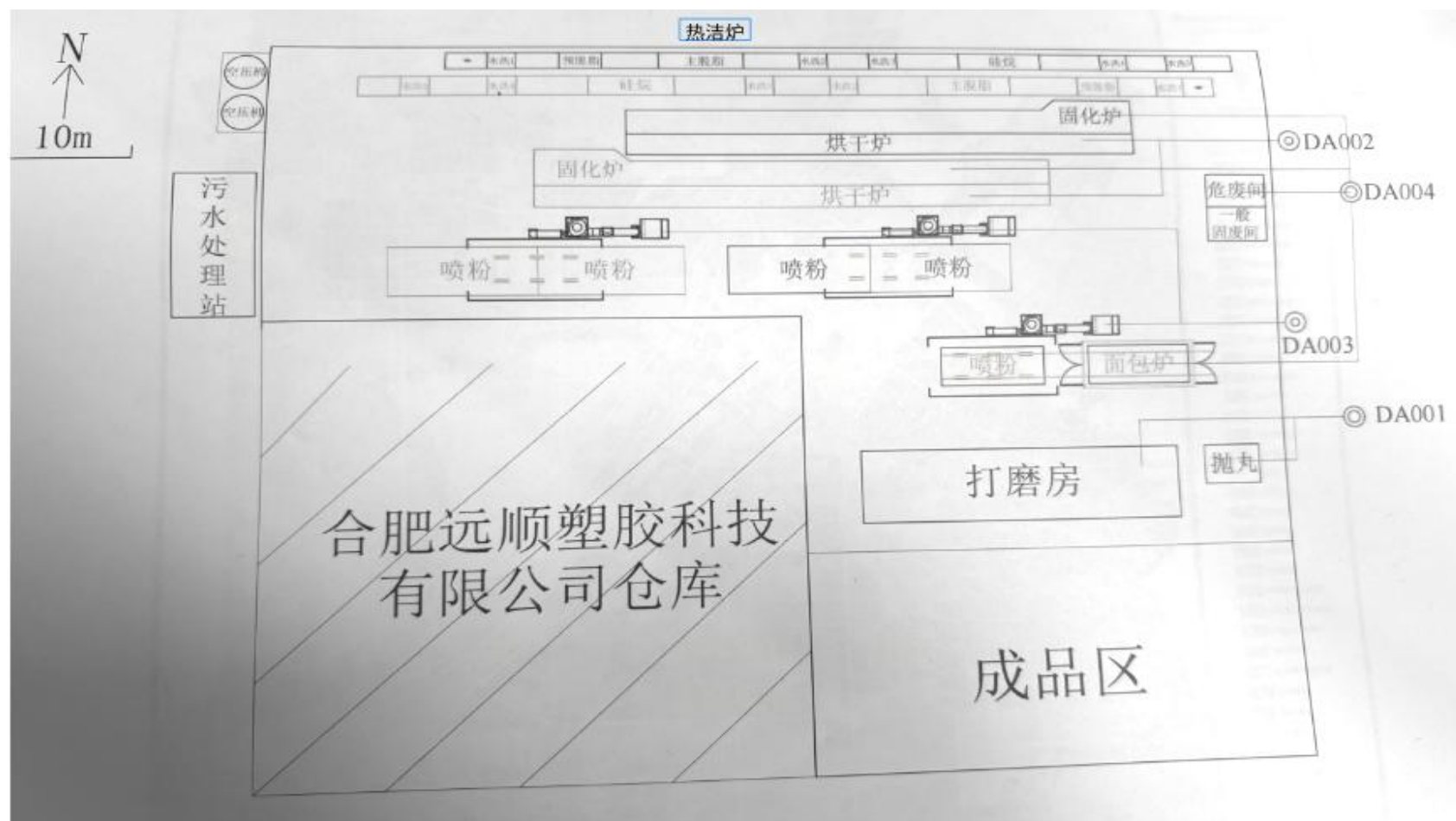
附图 3：周边情况图




附图 4：厂区平面布置图



附图 5：车间平面布置图



附件 1：项目备案表

肥西县发展改革委项目备案表					
项目名称	新能源充电桩及系列配套项目		项目代码	2410-340123-04-05-922571	
项目法人	安徽远顺科技有限公司		经济类型	有限责任公司	
法人证照号码	91340123MADYL65550				
建设地址	安徽省:合肥市_肥西县		建设性质	新建	
所属行业	轻工		国标行业	金属表面处理及热处理加工	
项目详细地址	安徽省合肥市肥西县经济开发区迎江寺路与湖东路西北角远顺塑胶3#厂房				
建设规模及内容	项目位于安徽省合肥市肥西县经济开发区迎江寺路与湖东路西北角远顺塑胶 3#厂房, 自有厂房建筑面积约 2900 平方米。拟建喷粉线、前处理线、抛丸机、面包房、打磨室及相关配套生产设备, 主要生产户外智能充电桩。				
年新增生产能力	年产 3 万套户外智能充电桩				
项目总投资(万元)	3600	含外汇(万美元)	0	固定资产投资(万元)	2000
资金来源	1、企业自筹(万元)			3600	
	2、银行贷款(万元)			0	
	3、股票债券(万元)			0	
	4、其他(万元)			0	
计划开工时间	2024年		计划竣工时间	2024年	
备案部门	首次备案时间: 2024年10月14日  肥西县发展改革委 2024年11月21日				
备注	1、请项目单位在项目开工建设前, 依据相关法律法规办理规划许可、土地使用、节能审查、水土保持、环评审查、职业卫生“三同时”、安全设施“三同时”等相关报建手续。 2、如投资主体、建设地点、项目规模、运营模式发生变化, 应报我委按程序办理。				

注：项目开工后，请及时登录安徽省投资项目在线审批监管平台，如实报送项目开工建设、建设进度和竣工等信息。

附件 2：环评批复

合肥市生态环境局

环建审〔2024〕2100 号

关于安徽远顺科技有限公司新能源充电桩及系列配套项目环境影响报告表的审批意见

安徽远顺科技有限公司：

你单位报来的《新能源充电桩及系列配套项目环境影响报告表》及要求我局审批的《报告》收悉，经现场勘察、资料审核，结合专家组技术评审意见，批复如下：

一、经审核，安徽远顺科技有限公司新能源充电桩及系列配套项目位于安徽肥西经济开发区新型片区迎江寺路与湖东路西北角，合肥远顺塑胶科技有限公司厂区内 3#厂房，建筑面积 2900 平方米。项目主要建设内容：新建 2 条前处理生产线、3 条喷粉生产线以及打磨房、抛丸机等生产内容，建设相配套的辅助工程、储运工程、公用工程和环保工程。主要从事户外智能充电桩外壳表面处理，建成达产后可形成年喷涂处理户外智能充电桩 3 万套的生产能力。项目已经肥西县发展和改革委员会备案，项目代码：2410-340123-04-05-922571，总投资 3600 万元，其中环保投资约 55 万元。

二、根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二条“本法所称环境影响评价，是指对规划和建设项目实施后可能造成的环境影响进行分析、预测和评估，提出预防或者减轻不良环境影响的对策和措施，进行跟踪监测的方法与制度。”及第二十条“建设单位应当对建设项目环境影响报告书、环境影响报告表的内容和结论负责，接收委托编制建设项目环境影响报告书、环境影响报告表的技术单位对其编制的建设项目环境影响报告书、环境影响报告表承担相应责任”之规定，你单位及环评单位应严格履行各自责任。

在落实环境影响报告表和本批复提出的各项环境保护措施后，项目建设可能导致的不利环境影响可以得到缓解和控制；在符合产业政

策、土地利用及相关规划，并认真落实各项污染防治措施，污染物达标排放的前提下，我局原则同意安徽东鸿水务环境工程有限公司编制的环境影响报告表总体评价结论和拟采取的各项环境保护措施。

未经批准，不得擅自扩大规模、改变生产工艺和环境保护对策措施。若工程建设存在重大变动，必须严格依照《环境影响评价法》第二十四条的有关规定办理相关手续。

三、为保护区域环境质量不因本项目建设而降低，项目实施过程中必须做到：

1. 项目区采取雨污分流排水体系。运营期车间生产废水（前处理线清洗废水）经厂区自建的污水处理设施进行净化处理，污水处理设施采用“隔油+破乳+气浮+混凝沉淀”处理工艺，设计处理能力6t/d，处理后出水按要求接入市政污水管网，进合肥西部组团污水处理厂进行集中深度处理；职工生活污水依托园区化粪池预处理后按要求接入市政污水管网，进合肥西部组团污水处理厂进行集中深度处理。

2. 按要求做好各项大气污染防治工作。打磨工序位于单独打磨房内，打磨粉尘通过密闭负压集中收集经1套布袋除尘器净化处理，抛丸粉尘经设备自带的旋风+滤筒除尘器收集净化处理，上述废气一并通过1根不低于16米高排气筒（DA001）达标排放；喷粉前水分烘干废气集中收集后一并通过1根不低于16米高排气筒（DA002）达标排放；3条喷粉线喷粉粉尘经各自设备自带的大旋风分离+滤筒除尘装置净化处理后，一并通过1根不低于16米高排气筒（DA003）达标排放；3条喷粉线固化废气（含天然气燃烧废气）通过设备密闭内部设集气管道、进出口设集气罩方式集中收集，汇同危废库废气，经3套管式冷凝器+过滤棉+二级活性炭吸附装置净化处理后共用1根不低于16米高排气筒（DA004）达标排放。按环保相关要求对所有废气排放口进行规范化设置，废气处理设施进口、出口须规范化设置采样孔，活性炭吸附装置设计及进口废气预处理须满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）中相关要求。

3. 合理布局厂区内产噪设备、设施，选用低噪声设备、设施，同时对主要产噪设备、设施采取隔声、减振、消声等必要的降噪措施，加强设备、设施的保养与维护，确保厂界噪声达标排放，避免噪声对周边环境产生影响。

4. 固体废物处理处置须遵循“减量化、资源化、无害化”的原则，产生的固体废物应按环保要求进行分类收集和妥善处理。生产过程中产生的一般性废包装材料、废钢丸、废砂纸、废无尘布、废布袋、废滤筒、除尘器收集的抛丸、塑粉、打磨粉尘等一般性固废按要求集中收集，资源化再利用；旋风分离的塑粉回收再利用；产生的废原子灰包装桶、废脱脂剂硅烷剂桶、沾染塑粉的内包装、废润滑油、废润滑油桶、废含油抹布、废脱脂槽液、脱脂槽渣、废硅烷槽液、硅烷槽渣、脱脂槽浮油、废过滤棉、废活性炭、污水处理设施污泥等危险废物应设置规范化危废暂存场所妥善收集存放，及时转送有资质危废处置单位进行无害化处理；附着塑粉的挂具定期委外处理后再利用；职工生活垃圾集中收集后由环卫部门统一清运处理。

5. 做好环境风险防范工作。按环评要求落实各项环境风险防范设施和应急措施，制定切实可行的环境风险应急预案报我局备案，并定期进行应急演练。

6. 加强运营期环境管理及环境监测。建立健全企业内部环境管理机制和各项规章制度，加强对各污染治理设施的运行管理与维护，确保各污染治理设施正常稳定并安全运行，各项污染物稳定达标排放。按环评要求落实环境监测计划，定期开展监测，监测结果及相关资料备查。

7. 主要污染物排放总量：颗粒物 $\leq 0.19248\text{t/a}$ ， $\text{SO}_2 \leq 0.1008\text{t/a}$ ， $\text{NO}_x \leq 0.9428\text{t/a}$ ，VOCs（以非甲烷总烃计） $\leq 0.007\text{t/a}$ 。

四、有关本项目的其他环境影响减缓措施，按照环评文本要求认真落实。

五、建设单位在项目实施过程中要严格执行环保“三同时”制度。在实际排放污染物或者启动生产设施之前，依据《排污许可管理条例》、《固定污染源排污许可分类管理名录》的规定和要求办理相关排污许可手续，不得无证排污。项目竣工后在规定时间内组织自主环保验收，合格后方可正式投产。

肥西县生态环境保护综合行政执法大队负责该项目环保“三同时”监管工作。

六、环境质量和污染物排放执行标准

1. 环境质量标准

地表水巢湖执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准。

空气环境质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。

声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准。

2. 污染物排放标准

运营期废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，并满足西部组团污水处理厂接管浓度限值要求。

运营期有组织废气排放，DA001、DA003颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准，DA004非甲烷总烃执行《固定源挥发性有机物综合排放标准 第6部分 其他行业》（DB34/4812.6-2024）表1中排放限值，DA002、DA004颗粒物、二氧化硫、氮氧化物按照生态环境部《工业炉窑大气污染综合治理方案》以及安徽省大气办关于印发《安徽省2020年大气污染防治重点工作任务》的通知（皖大气办〔2020〕2号）中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度分别不高于 $30\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $200\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $300\text{mg}/\text{m}^3$ 的规定执行；厂界无组织排放，颗粒物、非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中厂界无组织排放监控浓度限值；厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度执行《固定源挥发性有机物综合排放标准 第6部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）表4中排放限值。

运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

一般工业固体废物暂存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中有关规定；危险废物临时贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中有关规定。



抄送：肥西县生态环境保护综合行政执法大队、肥西经开区管委会

附件 3：危废处置合同



马鞍山澳新环保科技有限公司

2025-XWQ(HF)



危险废物 技术服务及处置合同

甲方：安徽远顺科技有限公司

乙方：马鞍山澳新环保科技有限公司

诚信为本 创新为源



危险废物委托处置合同

委托方（以下简称甲方）：安徽远顺科技有限公司

受托方（以下简称乙方）：马鞍山澳新环保科技有限公司

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》《中华人民共和国民法典》《危险废物转移管理办法》《道路危险货物运输管理规定》《危险废物贮存污染控制标准》以及安徽省危险废物申报、登记、转移等相关规定，甲方委托乙方就危险废物处置等相关事宜达成如下协议，以供双方共同遵守：

一、服务内容及有效期限

- 1、甲方作为危险废物产生单位委托乙方对其产生的危险废物进行处置，废物处置地点在马鞍山市澳新环保科技有限公司。
- 2、废物的运输须按国家有关危险废物的运输规定执行。双方约定采用 2.2 运输。
2.1 如由甲方负责运输，须提前 10 个工作日向乙方提出申请，以便乙方做好入库准备。
2.2 如由乙方安排运输，甲方须提前 10 个工作日向乙方提出申请，以便乙方安排运输服务，在运输过程中甲方应提供进出厂区的方便，并提供叉车及人工等装卸。
- 3、根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关规定，甲方应负责依法向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门进行危险废物转移的申请和危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料的申报，经批准后方可进行废物转移运输和/或处置。
- 4、合同有效期自 2025 年 5 月 21 日起至 2026 年 5 月 20 日止。

二、甲方权利与义务

- 1、甲方有义务对在生产过程中产生的废物进行安全收集并分类暂存于符合国家法律法规的封装容器内，并有义务根据国家有关规定，在废物的包装容器表面明显处张贴符合国家标准 GB18597《危险废物贮存污染控制标准》的标签，标签上的废物名称同本合同所约定的废物名称及废物转运备案名称一致。甲方的包装物和标签若不符合本合同要求、或危险废物标签名称与包装内废物不一致时，乙方有权拒绝接收甲方危险废物。如果废物成分与危险废物标签标注的名称本质上是一致的，只是废物名称不一致，或者标签填写、张贴不规范，经过乙方确认后，乙方可以接收该废物，但是甲方有义务整改。
- 2、甲方须按照乙方要求提供废物的相关资料（包括废物产生单位基本情况调查表、废物信息调查表、危险废物包装和运输车辆选择要求等）并加盖公章，作为危险废物性状、包装及运输的依据。
- 3、甲方有权随时监督乙方的处置工艺，对乙方不符合约定或者法定的处置方式、流程、规范等，甲方有权提出整改要求，并有权进入乙方处置场所进行检查。
- 4、甲方已知悉并核实乙方的经营许可证范围，已核查乙方处置能力，甲方承诺

诚信为本 创新为源

一、合同
二、合同
三、合同



遵守本合同约定及国家、地方关于环境保护的法律、法规、标准及主管部门的要求，按规定对危险废物进行安全分类和包装，在包装物明显位置标注危险废物名称和主要成分；在收集和临时存放过程中，甲方应将同类形态、同类物质、同类危险成分的危险废物进行统一存放，不得与其它物品进行混放，并详细标注危险废物特性与危险禁忌。对可能具有爆炸性、放射性和剧毒性等高危特殊废物，甲方有责任在运输前告知乙方危险废物的具体情况，确保运输和处置的安全。

5、合同签订前（或处置前），甲方须提供废物的样品给乙方，以便乙方对废物的性状、包装及运输条件进行评估，并且确认是否有能力处置。若甲方产生新的废物，或者废物性状发生较大的变化，或因为某种特殊原因导致某些批次废物性状发生重大变化，甲方应及时通报乙方，并重新取样，重新确认废物名称、废物成分、包装容器、和处置费用等事项，经双方协商达成一致意见后，签订补充合同。如果甲方未及时告知乙方，则乙方有权拒绝接收。如因此导致该废物在收集、运输、储存、处置等全过程中产生不良影响或发生事故、或导致收集处置费用增加，甲方应承担因此产生的损害责任（包括但不限于事故赔偿金、环境污染赔偿金、增加的处置费用）。

6、甲方需指定专人负责废物清运、装卸、核实废物的种类、废物的包装、废物的计量等方面的现场协调及处理服务费用结算等事宜。

7、甲方有责任向乙方提供所产生危险废物的真实信息，并为提供虚假信息造成的后果承担法律责任。

8、甲方的危险废物转移计划由甲方在安徽省危险废物在线申报系统里提出申请，经相关部门批准通过后，才能通知乙方实施危废转移。

9、如运输过程中涉及办理禁区通行证的，由甲方在转运前负责办理完毕。

10、因甲方废物包装、审批手续、禁区通行证等原因导致的不符合运输条件导致乙方产生损失的，由甲方承担。

三、乙方的权利与义务

1、乙方负责按照国家有关规定和标准对甲方委托的废物进行安全处置，并按照国家有关规定承担违约处置的相关责任。

2、乙方将指定专人负责危险废物转移、处置、结算、报送资料等。

3、乙方应协助甲方办理废物的申报和废物转移审批手续，除有一些应有甲方自行去环保部门办理的手续外。

4、乙方在接收危险废物后，若发生泄漏产生的污染事故、物理或化学因素导致的人身伤害等紧急情况的，乙方应采取一切相关法律和法规所要求的行动，包括第一时间通知相关的政府管理部门，同时通知甲方。

5、乙方保证，未经甲方事先书面同意，不将其获得的有关甲方的信息用于履行本合同之外的目的，并不向第三方披露该信息，国家机关或司法机构要求信息披露的除外。

6、乙方在承担上述业务时必须遵守国家的相关法律法规，依据国家和地方的危



危险废物有关规定进行工作，履行环境保护职责，严防二次污染。

7、乙方应当按照本合同约定的处置方式及要求进行危险废物的处置。

8、乙方应当建立环保管理制度和环境污染事件应急预案，危险废物转移至乙方指定车辆上后发生环境污染事件及在处置甲方交付的危险废物过程中发生事故的，应当迅速采取有效措施组织抢救，防止事态进一步扩大，并在半小时内如实告知甲方，不得隐瞒不报、谎报，确保经营处置危险废物过程依约进行、依法合规。

四、运输方式及责任

1、运输如甲方委托由乙方负责，乙方承诺危险废物自甲方场地运出起，运输、处置过程均遵照国家有关规守执行，并承担由此带来的风险和责任，国家法律另外规定者除外。

2、乙方必须使用具有危险废物运输资格和条件的车辆对甲方交付的危险废物进行运输并按甲方要求的时间内将危险废物转移以及安全处置。

3、乙方车辆运输过程中严格执行国家危险品道路运输相关法律法规，不得有超载、超范围经营等违法违规现象发生。

4、乙方进厂车辆严格遵守现场要求，待命车辆及人员不得在厂区及现场随意停留及走动。

5、乙方现场作业过程中，严格按照现场指挥人员安排进行，不得与其他作业进行交叉作业，不得造成危险废物洒漏、遗失，对洒漏的危险废物应立即进行清理收集工作，不得对环境造成污染，否则对作业过程中造成的一切后果由乙方承担。

6、乙方应做好运输应急预案，确保突发环境事件时能够及时进行处理，杜绝运输过程中发生环保事故，不得造成二次污染，道路运输过程中发生的环保事件和相应损失，一切责任及后果由乙方自行承担。

7、乙方及其委托的运输方必须遵守甲方的管理制度及安全规定，并按甲方的安全作业要求做好安全防范措施，随车配备满足泄漏抢险所需的应急物资，以确保安全文明作业，不产生环境污染。

8、乙方不得在甲方生产区域现场拍摄和传播突发事件，否则由此造成的一切后果由乙方承担，且向甲方承担违约责任并赔偿甲方相应的损失。

五、风险负担

若发生任何与危险废物有关的意外或者事故，危险废物的风险和责任在危险废物在交付给乙方前，由甲方承担；在危险废物交付给乙方后，因乙方处置不当造成的意外或事故，由乙方承担。（相关意外和事故由主管单位及第三方检测机构给出鉴定报告后承担各自责任）

六、废物的种类、数量与结算方法

1、废物的种类、形态、包装方式、编码等



序号	废物种类	形态	处置量(吨)	包装方式	废物编号	废物代码	主要有害成分	处置方式
1	废原子灰及固化剂包装桶	固态	0.003 吨	桶装	HW49	900-041-49	有机物	焚烧
2	废脱脂剂硅烷剂桶	固态	0.1 吨	桶装	HW49	900-041-49	有机物	焚烧
3	废活性炭	固态	0.27 吨	袋装	HW49	900-039-49	有机物	焚烧
4	废过滤棉	固态	0.05 吨	袋装	HW49	900-041-49	有机物	焚烧
5	污水处理设施污泥	固态	0.1 吨	袋装	HW17	336-064-17	有机物	填埋
6	沾染塑粉的内包装	固态	0.03 吨	桶装	HW49	900-041-49	有机物	焚烧
7	废润滑油	液态	0.05	桶装	HW08	900-217-08	矿物油	焚烧
8	废润滑油桶	固态	0.01	桶装	HW08	900-249-08	矿物油	焚烧
9	废含油抹布	固态	0.01	袋装	HW49	900-041-49	有机物	焚烧

注：危废数量以双方确认实际称重为准。

2、装车费：装车费用由甲方负责。卸车费用由乙方负责。

3、处置（技术服务）费支付方式：

年危废产生量少于 1 吨的,处置（技术服务）费按每年不少于 4300 元收取,并且在签订合同时先付清处置、服务费。如当期合同有效期内甲方不提出申请转移清运,当期年处置（技术服务）费全部作为技术服务费,不予退还也不能作为下年处置（技术服务）费。

4、计量：双方确认重量以安徽省固体废物管理信息系统转移联单数据为准。

5、甲方处置费以电汇方式汇入乙方下列账户：

开户名称：马鞍山澳新环保科技有限公司

开户银行：徽商银行马鞍山嘉陵江路支行

账号：225015765971000002

诚信为本 创新为源



七、双方约定的其他事项

- 1、废物包装由甲方提供；
- 2、合同执行期间，如因法令变更、许可证变更，主管机关要求，或其它不可抗力等原因，导致乙方无法收集或处置某类废物时，乙方可停止该类废物的收集和处置业务并且不承担由此带来的一切责任。
- 3、合同生效之日起七个工作日内甲方向乙方预付 4300 元服务费，预付服务费可以等额抵销危废处置费，服务费包含一次运输费用、取样化验费用、到场核准校试费用、咨询服务等相关费用。危废超出部分则根据实际重量支付超出危废处置费用。甲方在收到乙方开出的增值税专用发票（税率 6%）十日内支付。逾期支付处置费按应付处置费金额的日万分之五支付违约金。
- 4、服务合同期限内，免费提供清运一次，如增加清运按 1000 元每次收取运输费。
- 5、服务合同期限内，针对甲方关于危险废物相关方面进行技术指导和协助，包括但不限于危险废物台账的建立和填写、危废仓库的合规性以及上墙制度的指导、危险废物包装的规范性指导等。

八、服务承诺：

- 1、专业人员定期或不定期对甲方进行回访，答疑解惑。
- 2、在甲方提出转运申请且符合乙方转运条件时（包含不限于包装、标签、转移手续等），乙方承诺在 10 个工作日内安排转运。
- 3、指导协助企业在网上填写危废申报转移的相关表单。

九、其他

- 1、本危废处置合同双方签字盖章后生效，一式叁份，由甲方贰份，乙方壹份。
- 2、本合同如发生纠纷，双方将采取友好协商方式合理解决。双方如果无法协商解决，则向马鞍山市雨山区人民法院提起诉讼，其中涉及到的诉讼费和律师费

（3%）由败诉方承担。

甲方：安徽连顺科技有限公司

乙方：马鞍山澳新环保科技有限公司

（盖章）

（盖章）

联络人：李立定

业务经理：夏万权

电话：13856956047

电话：15625636316

2025 年 5 月 19 日

2025 年 5 月 19 日

附件 4：工况明细

工况明细表：

安徽远顺科技有限公司											
新能源充电桩及系列配套项目生产工况统计表											
序号	产品名称	产品型号	设计产能（套）	2025年6月16日	2025年6月17日	2025年6月18日	2025年6月23日	2025年6月30日	2025年7月1日	2025年7月9日	2025年7月10日
1	年喷粉处理智能充电桩	150型	10000	8033	8553	8423	8152	8322	8258	8081	7785
2		250型	10000	8032	8122	8226	8178	8078	8150	7981	8296
3		350型	10000	7951	7859	8157	7988	8207	7880	8284	8005
生产负荷				80.05%	81.78%	82.69%	81.06%	82.02%	80.96%	81.15%	80.29%


安徽远顺科技有限公司
2025 年 7 月

附件 5：排污登记回执

固定污染源排污登记回执

登记编号：91340123MADYL65550001P

排污单位名称：安徽远顺科技有限公司	
生产经营场所地址：安徽省合肥市肥西县经济开发区迎江寺路与湖东路西北角远顺塑胶公司3号厂房	
统一社会信用代码：91340123MADYL65550	
登记类型： <input checked="" type="checkbox"/> 首次 <input type="checkbox"/> 延续 <input type="checkbox"/> 变更	
登记日期：2025年05月22日	
有效期：2025年05月22日至2030年05月21日	

注意事项：

- （一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- （二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- （三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- （四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- （五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- （六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。

附件 6：应急预案备案

突发环境事件应急预案备案文件目录	备案企业名称:安徽远顺科技有限公司 1.突发环境事件应急预案备案表; 2.环境应急预案及编制说明: 环境应急预案(签署发布文件、环境应急预案文本); 编制说明(编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明); 3.环境风险评估报告; 4.环境应急资源调查报告; 5.环境应急预案评审意见。		
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2025年 6 月 5 日收讫,文件齐全,予以备案。 		
风险等级	一般(L)		
备案编号	340123—2025—038—L		
报送单位	安徽远顺科技有限公司		
受理部门负责人		经办人	

注:备案编号由企业所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别(一般 L、较大 M、重大 H)及跨区域(T)表征字母组成。例如,河北省永年县**重大环境风险非跨区域企业环境应急预案 2015 年备案,是永年县环境保护局当年受理的第 26 个备案,则编号为:130429-2015-026-H;如果是跨区域的企业,则编号为:130429-2015-026-HT。

附件 7：情况说明

情况说明

我公司脱脂槽恒温锅炉因只在冬季使用，本次验收 DA005 号排气筒不进行相关监测。热结炉因高温不满足监测条件，故本次验收 DA006 号排气筒不进行相关监测。我公司承诺上述情况属实。



附件 8：非重大变动说明专家意见

安徽远顺科技有限公司新能源充电桩及系列配套项目非重大变动环境影响分析说明技术咨询意见

2025 年 4 月 24 日，安徽远顺科技有限公司(建设单位)于合肥市主持召开了《安徽远顺科技有限公司新能源充电桩及系列配套项目非重大变动环境影响分析说明》(以下简称“分析说明”)技术咨询会，参加会议的有安徽青莘科技有限公司(报告编制单位)，会议邀请 3 名专家组成技术咨询组(名单附后)。与会代表在听取建设单位对企业基本情况的介绍和报告编制单位对报告内容的汇报后，经过认真讨论评议，形成如下技术咨询意见：

一、项目主要变动内容如下：

排气筒根据污染物种类和车间布局进行合并和拆分，增加烧结炉废气，但不涉及污染物种类和处理方式变动。

二、根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号），上述变动内容不属于重大变动。

三、分析说明修改内容如下：

1、核实编制依据，从项目性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个方面，进一步梳理实际建设内容、原环评内容的对比，核实变动内容及明确变动原因，完善变动可能导致的不利环境影响变化情况分析，对照“环办环评函〔2020〕688 号”逐条分析变动内容和原因。

2、细化变动前后生产设备(包括设备主要参数)、原辅材料对比情况及生产工艺变动内容。

3、校核评价要素变动情况，补充变动前后废气收集管线示意图；完善项目变动前后产排污环节变化情况，核实变动前后污染物增减量，进一步分析污染物浓度、总量达标排放的可行性。

专家组：



2025 年 4 月 24 日

附件 9：检测报告

报告编号：GH250301A2508H001



检 测 报 告

项目名称：安徽远顺科技有限公司环保咨询项目

委托单位：安徽远顺科技有限公司环保咨询项目

样品类别：废水、无组织废气、有组织废气、噪声

报告编制人：杨奇

报告审核人：王悦慧

授权签字人：谢志忠

安徽工和环境监测有限责任公司
检验检测专用章
日期：2025 年 7 月 18 日

实验室地址:地址 1：合肥市高新区柏堰科技园香樟大道 168 号科技实业园 D-19 楼和 D-24 楼 4D24 室, 地址 2：合肥市高新区柏堰科技园明珠大道与石楠路交口科技实业园(众望分园)E-6E-11 连体 厂房 E6-101 室、401 室、501 室
服务电话：0551-65987585 邮箱：ghic2010@163.com
传 真：0551-67891265 网址：www.ahghjc.cn

第 1 页 共 16 页



声 明

- 1、本报告未经编制人、审核人、授权签字人签字或报告（包括完整复制件）未加盖本公司检验检测专用章一律无效。未加盖资质认定标志（CMA）的检验检测报告，不具有对社会的证明作用。
- 2、本报告未经本实验室书面批准，不得部分复制检测报告；不得对本报告内容进行涂改、伪造、增删或将报告用于其他不当用途。
- 3、自送样品的委托检测，其检测结果仅对来样负责。对不可复现的检测项目，结果仅对采样（或检测）所代表的时间和空间负责。委托方对其送检样品及其相关信息的真实性负责。
- 4、若委托单位对报告结果或信息有疑议，请于收到本检测报告之日起五日内与本公司联系。
- 5、本公司对检测报告的真实性、合法性、适用性、科学性负责。
- 6、本公司对本报告的检测数据及信息保守秘密。
- 7、本报告最终解释权归本公司所有。

检测中心



检测概况

受检单位	安徽远顺科技有限公司		
样品类别	废水、无组织废气、有组织废气、噪声		
检测方法	详见《附表 1：检测方法及设备信息一览表》		
仪器设备	详见《附表 1：检测方法及设备信息一览表》		
采样日期	2025.06.16~2025.06.18 2025.06.23 2025.06.30~2025.07.01 2025.07.09~2025.07.10	分析完成日期	2025.07.16
检测环境	符合要求	样品来源	自采样
评价标准	<input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有：		
评价标准来源	<input type="checkbox"/> 委托单位提供 <input type="checkbox"/> 受测单位提供 <input type="checkbox"/> 检测单位提供 <input type="checkbox"/> 其他：		
备注	ND 表示结果小于检出限		

安徽远顺科技

报告编号: GH250301A2507H001

样品信息

检测点位	样品性状
DW001 厂区废水总排口	颜色: 无; 嗅: 无; 透明

检测结果

样品类别	废水	采样日期	2025.06.30		
采样点位	检测项目及单位	检测频次及结果			
		第一次	第二次	第三次	第四次
DW001 厂区废水 总排口	pH（无量纲）	8.9 (28.5℃)	8.9 (32.9℃)	8.9 (32.5℃)	9.0 (30.9℃)
	化学需氧量（mg/L）	310	303	325	342
	氨氮（mg/L）	4.42	5.20	4.61	4.26
	总磷（mg/L）	0.037	0.036	0.074	0.039
	悬浮物（mg/L）	25	27	26	25
	五日生化需氧量（mg/L）	70.6	68.4	82.4	78.6
	氟化物（mg/L）	3.09	2.52	3.01	3.04
	石油类（mg/L）	13.2	13.2	13.1	13.0
	阴离子表面活性剂（mg/L）	0.11	0.10	0.09	0.10
备注	五日生化需氧量分析时，样品未经过滤、冷冻或均质化处理。				

****本页结束****

检

报告编号: GH250301A2507H001

检测结果

样品类别	废水	采样日期	2025.07.01
------	----	------	------------

采样点位	检测项目及单位	检测频次及结果			
		第一次	第二次	第三次	第四次
DW001 厂区废水 总排口	pH（无量纲）	8.5 (29.0℃)	8.2 (31.5℃)	8.6 (31.9℃)	8.3 (32.9℃)
	化学需氧量（mg/L）	242	189	177	181
	氨氮（mg/L）	5.67	6.78	5.03	7.42
	总磷（mg/L）	0.290	0.060	0.021	0.046
	悬浮物（mg/L）	17	18	19	18
	五日生化需氧量（mg/L）	60.2	48.2	44.3	45.6
	氟化物（mg/L）	2.91	1.98	1.99	1.94
	石油类（mg/L）	13.2	13.3	13.0	13.2
	阴离子表面活性剂（mg/L）	0.11	0.24	0.08	0.09
备注	五日生化需氧量分析时，样品未经过滤、冷冻或均质化处理。				

****本页结束****

第 6 页 共 16 页

检测结果

样品类别	无组织废气	采样日期	2025.06.23
------	-------	------	------------

检测项目及单位	检测频次	检测点位及结果				
		厂界上风向 G1	厂界下风向 G2	厂界下风向 G3	厂界下风向 G4	车间窗口外
总悬浮颗粒物 (mg/m³)	第一次	0.108	0.168	0.141	0.172	/
	第二次	0.119	0.160	0.149	0.182	/
	第三次	0.125	0.148	0.167	0.163	/
	第四次	0.123	0.161	0.190	0.152	/
	均值	0.119	0.159	0.162	0.167	/
非甲烷总烃 (mg/m³)	第一次	0.77	0.84	0.88	0.94	0.87
	第二次	0.77	0.84	0.90	0.93	0.87
	第三次	0.76	0.84	0.87	0.91	0.87
	第四次	0.75	0.83	0.86	0.85	0.86
	均值	0.76	0.84	0.88	0.91	0.87
备注	/					

****本页结束****

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

检测结果

样品类别	无组织废气	采样日期	2025.06.18
------	-------	------	------------

检测项目及单位	检测频次	检测点位及结果				
		厂界上风向 G1	厂界下风向 G2	厂界下风向 G3	厂界下风向 G4	车间窗口外
总悬浮颗粒物 (mg/m³)	第一次	0.130	0.151	0.203	0.167	/
	第二次	0.132	0.157	0.147	0.162	/
	第三次	0.142	0.166	0.168	0.157	/
	第四次	0.139	0.160	0.190	0.173	/
	均值	0.136	0.156	0.177	0.165	/
非甲烷总烃 (mg/m³)	第一次	0.92	0.98	0.98	0.96	1.01
	第二次	0.91	0.97	0.97	0.96	1.02
	第三次	0.91	0.96	0.97	0.96	1.01
	第四次	0.91	0.99	0.97	0.96	1.01
	均值	0.91	0.98	0.97	0.96	1.01
备注	/					

****本页结束****

511
2025.06.18

检测结果

样品类别	有组织废气	采样日期	2025.06.16~2025.06.17
------	-------	------	-----------------------

检测日期	检测点位	检测项目及单位	检测频次及结果		
			第一次	第二次	第三次
2025.06.16	喷粉前水分烘干废气排口 DA002	标干流量 (m³/h)	6565	5867	5047
		颗粒物排放浓度 (mg/m³)	1.3	1.2	1.2
		颗粒物排放速率 (kg/h)	0.009	0.007	0.006
		二氧化硫排放浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND
		二氧化硫排放速率 (kg/h)	0.010	0.009	0.015
		氮氧化物排放浓度 (mg/m³)	37	38	33
		氮氧化物排放速率 (kg/h)	0.243	0.223	0.167
		烟气黑度格林曼黑度级数	<1	<1	<1
	固化废气排口 DA003	标干流量 (m³/h)	7492	7128	7153
		颗粒物排放浓度 (mg/m³)	1.9	2.2	2.7
		颗粒物排放速率 (kg/h)	0.014	0.016	0.019
		二氧化硫排放浓度 (mg/m³)	3	5	6
		二氧化硫排放速率 (kg/h)	0.022	0.032	0.039
		氮氧化物排放浓度 (mg/m³)	3	ND	4
		氮氧化物排放速率 (kg/h)	0.022	0.011	0.029
		非甲烷总烃排放浓度 (mg/m³)	3.34	3.40	3.48
		非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	0.025	0.024	0.025
		烟气黑度格林曼黑度级数	<1	<1	<1
	抛丸粉尘废气排口 DA004	标干流量 (m³/h)	12083	9204	10593
		颗粒物排放浓度 (mg/m³)	1.4	1.3	1.7
		颗粒物排放速率 (kg/h)	0.017	0.012	0.018
备注	/				

****本页结束****

检测结果

样品类别	有组织废气	采样日期	2025.06.16~2025.06.17
------	-------	------	-----------------------

检测日期	检测点位	检测项目及单位	检测频次及结果		
			第一次	第二次	第三次
2025.06.17	喷粉前水分烘干废气排口 DA002	标干流量 (m³/h)	4970	6702	6790
		颗粒物排放浓度 (mg/m³)	1.8	2.1	1.5
		颗粒物排放速率 (kg/h)	0.009	0.014	0.010
		二氧化硫排放浓度 (mg/m³)	ND	8	ND
		二氧化硫排放速率 (kg/h)	0.007	0.054	0.011
		氮氧化物排放浓度 (mg/m³)	38	144	45
		氮氧化物排放速率 (kg/h)	0.189	0.965	0.306
		烟气黑度格林曼黑度级数	<1	<1	<1
	固化废气排口 DA003	标干流量 (m³/h)	7695	7242	7654
		颗粒物排放浓度 (mg/m³)	1.9	1.5	1.1
		颗粒物排放速率 (kg/h)	0.015	0.011	0.008
		二氧化硫排放浓度 (mg/m³)	3	7	7
		二氧化硫排放速率 (kg/h)	0.023	0.051	0.054
		氮氧化物排放浓度 (mg/m³)	4	ND	ND
		氮氧化物排放速率 (kg/h)	0.031	0.011	0.011
		非甲烷总烃排放浓度 (mg/m³)	2.31	2.16	2.16
		非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	0.018	0.016	0.017
		烟气黑度格林曼黑度级数	<1	<1	<1
	抛丸粉尘废气排口 DA004	标干流量 (m³/h)	10260	11108	10534
		颗粒物排放浓度 (mg/m³)	1.3	1.2	1.8
		颗粒物排放速率 (kg/h)	0.013	0.013	0.019
备注	/				

****本页结束****

检测结果

样品类别	有组织废气	采样日期	2025.07.09~2025.07.10
------	-------	------	-----------------------

检测日期	检测点位	检测项目及单位	检测频次及结果		
			第一次	第二次	第三次
2025.07.09	喷粉粉尘排口 DA001	标干流量（m³/h）	54660	53006	44324
		颗粒物排放浓度（mg/m³）	1.1	1.4	1.2
		颗粒物排放速率（kg/h）	0.060	0.074	0.053
2025.07.10	喷粉粉尘排口 DA001	标干流量（m³/h）	67327	65694	66735
		颗粒物排放浓度（mg/m³）	1.2	1.1	1.2
		颗粒物排放速率（kg/h）	0.081	0.072	0.080
备注	/				

****本页结束****

秀
册

报告编号：GH250301A2507H001

检测结果

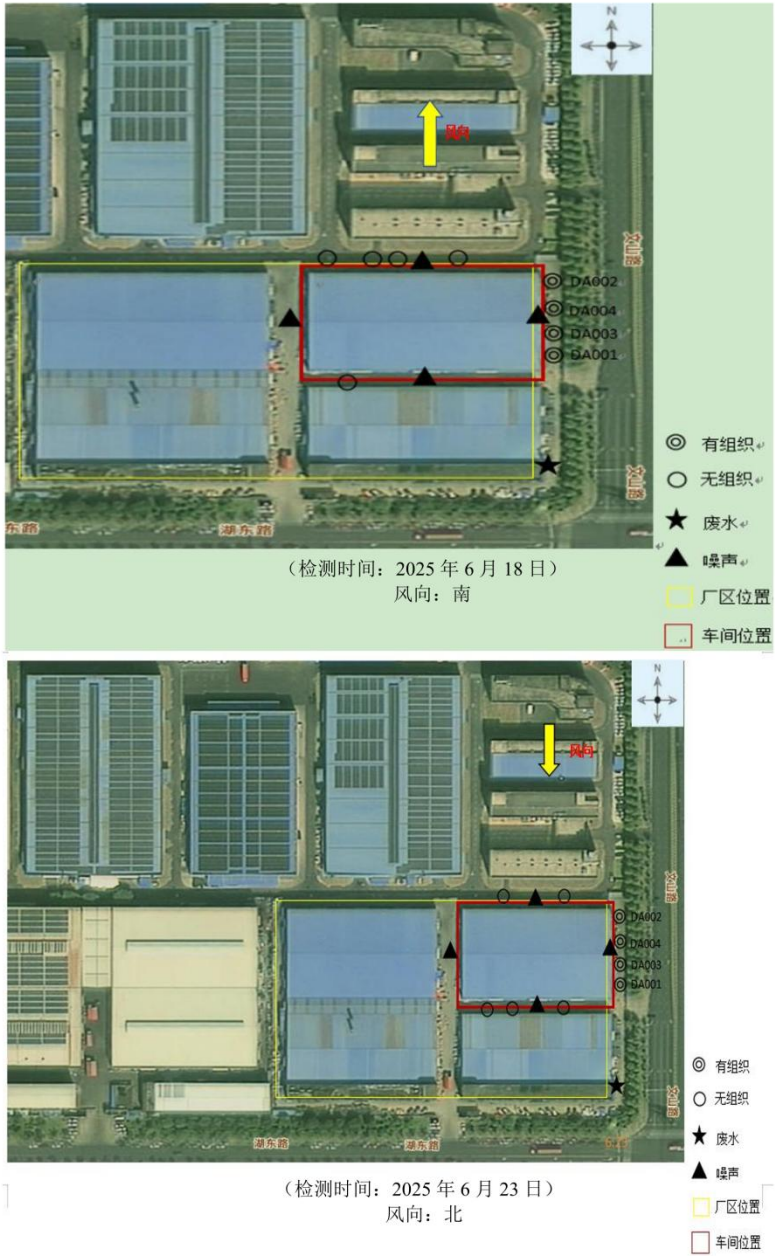
样品类别	噪声	采样日期	2025.06.18 2025.06.23
------	----	------	--------------------------

检测日期	检测点位	工业企业厂界环境噪声			
		昼间	dB（A）	夜间	dB（A）
2025.06.18	N1：厂界西侧外 1m	20:49~20:54	58.0	22:07~22:12	49.2
	N2：厂界北侧外 1m	20:57~21:02	57.1	22:14~22:19	49.8
	N3：厂界东侧外 1m	21:03~21:08	54.8	22:21~22:26	47.9
	N4：厂界南侧外 1m	21:09~21:14	51.3	22:00~22:05	47.9
备注		/			
2025.06.23	N1：厂界西侧外 1m	20:59~21:04	56.2	22:00~22:05	49.2
	N2：厂界北侧外 1m	21:06~21:11	57.5	22:07~22:12	49.1
	N3：厂界东侧外 1m	21:13~21:18	57.6	22:14~22:19	47.7
	N4：厂界南侧外 1m	21:20~21:25	50.5	22:21~22:26	48.0
备注		/			

****本页结束****

章

附图 1: 检测点位示意图



报告编号: GH250301A2508H001

附表 1: 检测方法及主要设备信息一览表

序号	检测项目	依据的标准（方法）名称及编号	检出限	设备名称	设备编号	校准有效期
样品类型：废水						
1	pH	《水质 pH 值的测定 电极法》 HJ 1147-2020	/	pH 测试仪	GH-YQ-W133	2026.05.14
					GH-YQ-W107	2025.08.04
2	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ 828-2017	4mg/L	酸式滴定管	GH-YQ-N161	2028.02.21
				COD 消解器	GH-YQ-N774	2026.03.19
				COD 消解器	GH-YQ-N775	2026.03.19
3	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法》 HJ 505-2009	0.5mg/L	生化培养箱	GH-YQ-N11	2026.04.24
				溶解氧仪	GH-YQ-N326	2026.04.24
4	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009	0.025mg/L	紫外可见分光光度计	GH-YQ-N682	2025.11.25
5	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	/	电子天平	GH-YQ-N347	2025.07.14
				电热恒温鼓风干燥箱	GH-YQ-N196	2026.04.24
6	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 GB/T 11893-1989	0.01mg/L	紫外可见分光光度计	GH-YQ-N418	2026.05.28
				立式压力蒸汽灭菌锅	GH-YQ-N146	2026.01.15
7	石油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》 HJ 637-2018	0.06mg/L	红外分光测油仪	GH-YQ-N952	2025.11.12

实验室地址:地址 1: 合肥市高新区柏堰科技园香樟大道 168 号科技产业园 D-19 楼和 D-24 楼 4D24 室, 地址 2: 合肥市高新区柏堰科技园明珠大道与石柘路交口科技产业园(众望分园)E-6E-11 连体 厂房 E6-101 室、401 室、501 室
服务电话: 0551-65987585 邮箱: ghic2010@163.com
传 真: 0551-67891265 网址: www.ahghjc.cn

第 14 页 共 16 页

报告编号: GH250301A2508H001

序号	检测项目	依据的标准（方法）名称及编号	检出限	设备名称	设备编号	校准有效期
8	氟化物	《水质 氟化物的测定 离子选择电极法》 GB/T 7484-1987	0.05mg/L	pH 计	GH-YQ-N99	2025.09.25
9	阴离子表面活性剂	《水质 阴离子表面活性剂的测定 流动注射-亚甲基蓝分光光度法》 HJ 826-2017	0.04mg/L	全自动流动注射分析仪（阴离子表面活性剂分析通道）	GH-YQ-N185	2026.02.26
样品类型：环境空气和废气						
10	烟气黑度	《固定污染源废气 烟气黑度的测定 林格曼望远镜法》 HJ 1287-2023	/	双筒侧望远镜	GH-YQ-W331	2026.05.14
11	二氧化硫	《固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法》 HJ 57-2017	3mg/m ³	低浓度自动烟尘烟气综合测试仪	GH-YQ-W571	2026.01.16
				大流量低浓度烟尘烟气测试仪	GH-YQ-W179	2026.02.21
12	氮氧化物	《固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法》 HJ 693-2014	3mg/m ³	低浓度自动烟尘烟气综合测试仪	GH-YQ-W571	2026.01.16
13	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》 HJ 604-2017	0.07mg/m ³	气相色谱仪	GH-YQ-N62	2026.03.20
14	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 HJ 1263-2022	7μg/m ³	电子天平（岛津分析天平）	GH-YQ-N55	2026.04.24
				恒温恒湿称重系统	GH-YQ-N64	2026.03.20
15	低浓度颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》 HJ 836-2017	1.0mg/m ³	电子天平（岛津分析天平）	GH-YQ-N55	2026.04.24
				电热恒温鼓风干燥箱（常规实验）	GH-YQ-N443	2026.03.20
				恒温恒湿称重系统	GH-YQ-N64	2026.03.20

实验室地址:地址 1: 合肥市高新区柏堰科技园香樟大道 168 号科技产业园 D-19 楼和 D-24 楼 4D24 室, 地址 2: 合肥市高新区柏堰科技园明珠大道与石柘路交口科技产业园(众望分园)E-6E-11 连体 厂房 E6-101 室、401 室、501 室
服务电话: 0551-65987585 邮箱: ghic2010@163.com
传 真: 0551-67891265 网址: www.ahghjc.cn

第 15 页 共 16 页

报告编号: GH250301A2508H001

序号	检测项目	依据的标准（方法）名称及编号	检出限	设备名称	设备编号	校准有效期
样品类型: 噪声与振动						
16	工业企业厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	/	多功能声级计	GH-YQ-W307	2026.04.13
				声校准器	GH-YQ-W197	2025.08.04

7
4
3

实验室地址:地址 1: 合肥市高新区柏堰科技园香樟大道 168 号科技产业园 D-19 楼和 D-24 楼 4D24 室, 地址 2: 合肥市高新区柏堰科技园明珠大道与石柘路交口科技产业园(众望分园)E-6E-11 连体 厂房 E6-101 室、401 室、501 室
服务电话: 0551-65987585 邮箱: ghic2010@163.com
传 真: 0551-67891265 网址: www.ahghjc.cn

第二部分 验收意见

新能源充电桩及系列配套项目 竣工环境保护验收意见

2025年7月18日，安徽远顺科技有限公司依据《建设项目工环境保护验收暂行办法》和《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》，组织了新能源充电桩及系列配套项目竣工环境保护验收会。参加会议的有建设单位、安徽工和环境监测有限责任公司（验收监测单位）和邀请的三位专家等单位相关人员，（验收工作组名单附后）。会议依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告书和环评批复要求等对《新能源充电桩及系列配套项目》进行了技术审查，踏勘了项目建设现场，审阅了项目有关资料，经认真评议新能源充电桩及系列配套项目组提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

安徽远顺科技有限公司投资3000万元，在安徽省合肥市肥西经济开发区新型片区迎江寺路与湖东路西北角远顺塑胶3#厂房，建设“新能源充电桩及系列配套项目”（以下简称本项目）主要从事汽车零部件及配件制造等。项目总建筑面积4600m²，项目共设置2条前处理线，3条喷粉线。年产能为3万套智能充电桩。

（二）建设过程及环保审批情况

该项目于2024年10月14日经肥西县发展改革委备案，（项目代码：2410-340123-04-05-922571）。《新能源充电桩及系列配套项目环境影响报告表》于2024年12月25日获得了合肥市生态环境局的批复（环建审[2024]2100号）。企业于2025年5月22日完成排污登记，登记编号：91340123MADYL65550（有效期：2025年5月22日至2030年5月21日）。2025年6月5日获得企业事业单位突发环境事件应急预案备案表，备案编号：340123-2025-038-L。

（三）投资情况

项目实际总投资3000万元，其中环保投资55万元，占总投资的1.83%。

（四）验收范围

3	废气处理	<p>抛丸、打磨粉尘：抛丸粉尘经设备自带旋风+滤筒除尘器（TA001）处理、打磨粉尘经密闭微负压收集至一套布袋除尘器（TA002）处理，以上废气共用1根16m高排气筒排放（DA001）；</p> <p>喷粉前水分烘干废气：集中收集后共用1根16m高排气筒排放（DA002）；</p> <p>喷粉粉尘：3条喷粉线喷粉粉尘经各自设备自带的大旋风分离+滤筒除尘装置（TA003、TA004、TA005）净化处理后，一并通过1根不低于16m高排气筒（DA003）达标排放；</p> <p>喷粉线固化废气（含天然气燃烧废气）、危废间废气；3条喷粉线固化废气（含天然气燃烧废气）通过设备密闭内部设集气罩方式集中收集，经3套管式冷凝器+过滤棉+二级活性炭吸附装置（TA006、TA007、TA008）净化处理后，一并通过1根不低于16m高排气筒（DA004）达标排放。</p>	<p>3条喷粉线固化废气通过设备密闭内部设集气罩，进出口设集气罩收集至各自管式冷凝器+过滤棉+二级活性炭吸附装置（TA006、TA007、TA008）处理后经1根16m高排气筒排放（DA001）；</p> <p>喷粉前水分烘干废气经1根16m高排气筒排放（DA002）；</p> <p>3座喷粉房各自大旋风回收+滤筒除尘装置处理（TA003、TA004、TA005）处理后共用根16m高排气筒排放（DA003）；</p> <p>抛丸粉尘经设备自带旋风+滤筒除尘器（TA001）处理、打磨粉尘经密闭微负压收集至一套布袋除尘器（TA002）处理，共用1根16m高排气筒排放（DA004）；</p> <p>恒温锅炉废气经集中收集后共用1根排气筒排放（DA005）；</p> <p>热结炉废气经集中收集后共用1根排气筒排放（DA006）</p>	<p>新增恒温锅炉 DA005 排气筒（冬季使用，用于加热保温）与热结炉 DA006 排气筒（用于燃烧挂具塑粉）不涉及污染物种类和废气处理工艺的变动</p>	否
---	------	---	--	--	---

项目主要噪声为各种生产设备运行产生的噪声。

项目优选低噪声设备，合理布局，产噪设备采取减振措施，安装减振基座和橡皮垫及厂房隔声等措施，并对设备进行定期检查和维修，减少摩擦，以减小噪声对周围环境的影响。

（四）固体废物

本项目固废后续管理过程中，一般固体废弃物存放执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定，危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

（五）其他环境保护设施

- 1、制定环境监测年度计划和实施方案，并建立各项规章制度加以落实；
- 2、按时完成项目的环境监控计划规定的各项监控任务，并按有关规定编制报告表，负责做好呈报工作；
- 3、在项目出现突发性污染事故时，积极参与事故的调查和处理工作；
- 4、负责做好监测仪器的维护、保养和检验工作，确保监控工作的顺利进行；
- 5、组织并监督环境监测计划的实施；
- 6、在环境监测基础上，建立项目的污染源档案，了解项目污染物排放量、排放源强、排放规律及相关的污染治理、综合利用情况。

四、环境保护设施调试效果

根据建设项目竣工环保验收监测报告，验收监测结果表明：

（一）废水治理效果

本项目产生的废水为员工生活污水、前处理废水，生活污水经厂区化粪池预处理后经市政污水管网接管进入西部组团污水处理厂进一步处理；前处理废水经厂区自建污水处理站（工艺：隔油+破乳+气浮+混凝沉淀，处理能力：10t/d）处理后经市政管网接管进入西部组团污水处理厂处理。厂区污水总排口污染因子均满足西部组团污水处理厂接管浓度标准和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准。

（二）厂界噪声治理效果

本次验收监测期间，厂界四周噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区标准。

（三）废气治理效果

六、验收结论

安徽远顺科技有限公司新能源充电桩及系列配套项目环境保护审查、审批手续完备，项目建设过程中基本按照环评及批复的要求落实了各项污染防治措施，各类外排污染物均能实现达标排放，验收工作组同意项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

(1) 加强公司的环境保护建设和监督管理职能，提高工作人员的理论及操作水平、岗位培训，完善环境保护组织机构和环境保护档案管理。

(2) 加强项目废气处理设施的维护与管理，确保废气装置正常运行，保证项目工艺废气的达标排放。

(3) 加强污染源管理和环境风险事故防范，控制污染，预防厂区内突发环境风险事故的发生。

(4) 增强厂区内生态恢复和厂区绿化水平。



安徽远顺科技有限公司
2023年7月18日

安徽远顺科技有限公司

新能源充电桩及系列配套项目生产工况统计表

序号	产品名称	产品型号	设计产能(套)	2025年6月16日	2025年6月17日	2025年6月18日	2025年6月23日	2025年6月30日	2025年7月1日	2025年7月9日	2025年7月10日
1	年喷粉处理智能充电桩	150型	10000	8033	8553	8423	8152	8322	8258	8081	7785
2		250型	10000	8032	8122	8226	8178	8078	8150	7981	8296
3		350型	10000	7951	7859	8157	7988	8207	7880	8284	8005
生产负荷				80.05%	81.78%	82.69%	81.06%	82.02%	80.96%	81.15%	80.29%

安徽远顺科技有限公司
2025年7月

第三部分 其他需要说明的事项

1.环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

本项目严格按照“三同时”制度要求配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计，主要包括以下内容：

(一)废水

生活污水经化粪池预处理后通过市政污水管网接管进入西部组团污水处理厂进一步处理；前处理废水经自建污水处理站（工艺：隔油+破乳+气浮+混凝沉淀处理工艺，设计处理能力 10t/d）处理后通过市政污水管网接管进入西部组团污水处理厂进一步处理。

(二)废气

3 条喷粉线固化废气通过设备密闭内部设集气管道，进出口设集气罩收集至各自管式冷凝器+过滤棉+二级活性炭吸附装置(TA006、TA007、TA008)处理后经 1 根 16m 高排气筒排放(DA001)；

喷粉前水分烘干废气经 1 根 16m 高排气筒排放（DA002）；

3 座喷粉房经各自大旋风回收+滤筒除尘装置处理(TA003、TA004、TA005)处理后共用根 16m 高排气筒排放(DA003)；

抛丸粉尘经设备自带旋风+滤筒除尘器(TA001)处理、打磨粉尘经密闭微负压收集至一套布袋除尘器(TA002)处理，共用 1 根 16m 高排气筒排放(DA004)；

恒温锅炉废气经集中收集后共用 1 根排气筒排放（DA005）；

热结炉废气经集中收集后共用 1 根排气筒排放（DA006）。

(三)噪声

项目主要噪声为各种生产设备运行产生的噪声。

项目优选低噪声设备，合理布局，产噪设备采取减振措施，安装减振基座和橡皮垫及厂房隔声等措施，并对设备进行定期检查和维修，减少摩擦，以减小噪声对周围环境的影响。

(四)固体废物

本项目固废后续管理过程中，一般固体废弃物存放执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定，危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

1.2 施工简况

本项目在建设过程中将环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收情况

安徽远顺科技有限公司委托安徽东鸿水务环境工程有限公司编制了《新能源充电桩及系列配套项目环境影响报告表》并上报至合肥市生态环境局。2024 年 12 月 25 日合肥市生态环境局以环建审[2024]2100 号文对本项目环境影响报告表进行批复，同意项目建设。

2025 年 6 月安徽远顺科技有限公司委托安徽工和环境监测有限责任公司对“新能源充电桩及系列配套项目”进行竣工环境保护验收监测工作。据环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评（2017）4 号）有关要求，对项目区排污情况进行检测。安徽远顺科技有限公司根据现场调查情况，结合《新能源充电桩及系列配套项目环境影响报告表》及批复和检测报告，参照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》于 2025 年 7 月安徽远顺科技有限公司完成验收监测报告编制工作。本次验收范围为 2 条前处理线、3 条喷粉线及其配套公用和辅助设施。

验收结论如下：“安徽远顺科技有限公司新能源充电桩及系列配套项目环境保护审查、审批手续完备，项目建设过程中基本按照环评及批复的要求落实了各项污染防治措施，各类外排污染物均能实现达标排放，验收工作组同意项目通过竣工环境保护验收。”

2 其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

验收监测期间，运营单位成立了环境管理小组，由厂长担任小组组长，全面负责项目环境管理工作，生产部门负责环境保护设施的调试及日常运行和维护工作，组长负责监督。本项目已制定环境监测计划。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域削减及淘汰落后产能。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目 500m 范围内无居民区、自然保护区、风景名胜区等环境空气环境保护目标，50m 范围内无声环境保护目标；厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，本项目无园区外建设项目新增用地，附近无新建的居民、学校、医院等环境敏感目标。

2.3 其他措施落实情况

本项目厂区已进行绿化，美化了厂区环境。